

İPLİK İŞLETMELERİNDE ÜRETİM PLANLAMASI ve MALİYET

1	Ders Adı:	İPLİK İŞLETMELERİNDE ÜRETİM PLANLAMASI ve MALİYET
2	Ders Kodu:	TEK5028
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Yüksek Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	2
7	Dersin AKTS Kredisi:	6.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	3.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	-
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. SUNAY ÖMEROĞLU
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	-
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Doç.Dr. Sunay ÖMEROĞLU e-mail: sunay@uludag.edu.tr Tel: 0 224 294 2053 Uludağ Üniversitesi Mühendislik-Mimarlık Fakültesi Tekstil Mühendisliği Bölümü 16059-Görükle-Bursa
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Çeşitli iplikçilik sistemleri ve prosesleri hakkında bilgi vermek, iplik işletmesindeki makinelerin üretim kapasiteleri hakkında bilgi vermek, iplik üretim planlaması hakkında bilgi vermek, maliyet kavramı, tipleri ve maliyet hesaplama yöntemleri, farklı faktörlerin iplik maliyetine etkileri hakkında bilgi vermektir
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Farklı iplikçilik sistemlerinin temel özelliklerini kavrayabilme
	2	İplik üretiminde kullanılan makineler için gerekli üretim hesaplarını gerçekleştirebilme
	3	Farklı iplikçilik sistemleri için üretim prosesi tasarlayabilme
	4	Üretim planlamasını bilgisayar programları yardımıyla gerçekleştirebilme
	5	Kesikli lif iplikçiliğindeki maliyet faktörlerini tanımlayabilme
	6	Kesikli lif iplikçiliğindeki maliyet faktörlerini sınıflandırabilme
	7	Maliyet faktörlerinin toplam iplik maliyetindeki etkilerini değerlendirme

	8	Bilgilerini sunum tekniklerini kullanarak aktarabilme
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Üretim planlamasının amacı ve önemi	
2	Kısa lif ring iplikçiliğindeki işlem akışı	
3	Kısa lif rotor ve hava jeti iplikçiliğindeki işlem akışı	
4	Makinelerin üretim kapasiteleri (harman hallaç, tarak cer, tarama hazırlık, tarama)	
5	Makinelerin üretim kapasiteleri (fitil, ring iplik, rotor iplik, hava jeti iplik, bobin)	
6	Makinelerin üretim kapasitesini etkileyen faktörler	
7	İplik üretim planlaması	
8	İplik üretim planlaması	
9	Ara sınav ve genel değerlendirme	
10	Maliyetin tanımı ve tipleri	
11	İplik işletmesindeki maliyet faktörleri ve bunların etkileri (hammadde, işçilik, enerji)	
12	Maliyet faktörlerine göre iplik üretimindeki maliyet dağılımı	
13	-İplik üretim sistemlerine göre maliyet faktörlerinin dağılımı -Öğrenci sunumu	
14	-Tekstil ve İplik Sektöründe Maliyet Faktörlerinin Ülkelere Göre Değişimi -Öğrenci sunumu	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	- Lord P.R., Handbook of Yarn Production, Technology, Science and Economics, The Textile Institute, 2004. - Lawrence C.A., Fundamentals of Spun Yarn Technology, 2003. - Mc Creight, D.J., Short Staple Yarn Manufacturing, 1997. - Kural, T., Tekstil İşletmesinin Organizasyonu ve Planlaması, 2001.
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav		1 30.00
Kısa Sınav		0 0.00
Ödev		1 20.00
Yıl Sonu Sınavı		1 50.00
Toplam		3 100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		50.00
Finalin Başarıya Oranı		50.00

Toplam		100.00		
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları				
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU			
ETKİNLİK		SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler		14	3.00	42.00
Uygulamalı Dersler		0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)		12	8.00	96.00
Ödevler		1	48.00	48.00
Projeler		0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları		0	0.00	0.00
Arasınavlar		1	15.00	15.00
Diğer		0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı		1	20.00	20.00
Toplam İş Yüğü				221.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat				7.37
Dersin AKTS Kredisi				6.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	4	4	0	0	4	4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK2	4	4	0	0	4	4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK3	4	4	0	0	4	4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK4	0	0	2	0	0	0	2	5	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK5	1	3	0	0	4	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK6	1	3	0	0	4	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK7	1	3	0	0	4	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK8	4	4	0	0	4	4	4	5	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			