

KAYNAK TEKNOLOJİSİ

1	Ders Adı:	KAYNAK TEKNOLOJİSİ
2	Ders Kodu:	ISOS106
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	2
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	1.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	2
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. SALİH COŞKUN
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Öür. Gör. Murat Arslan
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Doç. Dr. Salih Coşkun, Teknik Bilimler MYO İklimlendirme ve Soğutma Teknolojileri Programı GÖRÜKLE/BURSA Tel: 0224 2942353, coskuns@uludag.edu.tr
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Bu ders ile öğrencilere, kaynak yapma ve kaynak ile sac ve boruların birleştirilmesi yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Oksi-gaz kaynağı yapabilme
	2	Oksi-gaz kaynağı ile birleştirme yapabilme
	3	Elektrik ark kaynağı ile birleştirme yapabilme
	4	Gaz altı kaynağı ile birleştirme yapabilme
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Basınç Regülatör Ayarı, Puntalama	Konu anlatımı ve Uygulama
2	Oksi-gaz Kaynağı ile Telsiz Dikiş Çekilmesi	Konu anlatımı ve Uygulama
3	Oksi-gaz Kaynağı ile Telli Dikiş Çekilmesi	Konu anlatımı ve Uygulama
4	Oksi-gaz Kaynağı ile İş Parçasını Puntalama Oksi-gaz Kaynağı ile Sacları Kaynakla Birleştirme	Konu anlatımı ve Uygulama

5	Oksi-gaz Kaynağı ile Boruların Birleştirme	Konu anlatımı ve Uygulama
6	Oksi-gaz Kaynağı ile Boruların Birleştirme	Konu anlatımı ve Uygulama
7	Elektrik Ark Kaynağı ile Oksi-gaz Kaynağı ile Sıcak Büküm Yapma	Konu anlatımı ve Uygulama
8	Ara sınav ve ders tekrarı	Konu anlatımı
9	Puntalama, Boru Kaynağına Hazırlık Boruların Elektrik Ark Kaynağı ile Puntalanması	Konu anlatımı ve Uygulama
10	Elektrik Kaynağı ile Sacları Birleştirme	Konu anlatımı ve Uygulama
11	Elektrik Kaynağı ile Boruları Birleştirme	Konu anlatımı ve Uygulama
12	Gazaltı (MİG/MAG) Kaynağı Gazaltı Kaynağıyla Sacları Birleştirme	Konu anlatımı ve Uygulama
13	Gazaltı Kaynağıyla Boruları Birleştirme	Konu anlatımı ve Uygulama
14	Gaz Korumalı Tungsten (Tig) Elektrik Ark Kaynağı	Konu anlatımı ve Uygulama
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1.Atölye İşlemleri, Ders Notları, Yard. Doç. Dr. Hüseyin BULGURCU, E. ŞİMŞEK 2.Bakır ve Alüminyum Boruları Montaja Hazırlama, Tesisat Teknolojisi ve İklimlendirme, MEGEP Ankara, 2007. 3.Uygulamalı Soğutma Tekniği, Nuri ÖZKOL, MMO Yayın No: 115 4.İş Güvenliği ve Risk Değerlendirme Uygulamaları, Mehmet BAYIR, Mümin ERGÜL, uluslar arası Kalıp Üreticileri Birliği, Bursa, 2006. 5. Presentations. Electriv Arc Welding, Oxy-Gas Welding, Gazaltı MIG/MAG Gas Metal Arc Welding, Pipes, Sac, metal materials, Workshop Tools and Materials.
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI
Ara Sınav		20.00
Kısa Sınav		0.00
Ödev		20.00
Yıl Sonu Sınavı		60.00
Toplam		100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	14	2.00	28.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	10	4.00	40.00
Ödevler	1	20.00	20.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	10.00	10.00
Diğer	9	2.00	18.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	10.00	10.00
Toplam İş Yüğü			164.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			5.13
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	2	4	1	3	1	2	5	0	3	0	0	2	0	0	0	0
ÖK2	2	4	0	4	1	0	5	0	3	0	0	2	0	0	0	0
ÖK3	2	4	0	3	1	0	5	0	3	0	0	2	0	0	0	0
ÖK4	2	4	0	3	1	3	5	0	3	0	0	2	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			