

İLERİ İMALAT YÖNTEMLERİ

1	Ders Adı:	İLERİ İMALAT YÖNTEMLERİ
2	Ders Kodu:	EKLS102
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	2
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr.Gör. İLYAS KAYA
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Öğr. Grv. Rasim Kaderli
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Öğr. Grv. Rasim Kaderli
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Bu derste; klasik imalat yöntemleriyle işlenmesi zor yüksek sertlikteki metallerin ve geometrik şekillerin işlenmesi için alternatif İleri İmalat yöntemlerini öğretmek ve öğrendikleri bilgileri sanayide uygulayabilmeleri amaçlanmaktadır.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	İleri imalat yöntemlerinin neler olduğunu açıklayabilme
	2	Klasik yöntemler ile İleri İmalat yöntemleri arasında ilişki kurabilme
	3	Üretim yönteminden kaynaklı problemleri çözebilme
	4	
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	İleri imalat yöntemlerine giriş	
2	Klasik imalat yöntemleri ve Döküm	
3	Lazer ışını ile işleme ve kesme	
4	Plazma ile kesme	
5	Su jeti ile kesme	

6	Elektro erozyon ile işleme	
7	Tel erozyon ile kesme	
8	Ara Sınav	
9	Alışılmamış üretim yöntemleri ile gruplar halinde çalışma	
10	Alışılmamış üretim yöntemleri ile gruplar halinde çalışma	
11	Alışılmamış üretim yöntemleri ile gruplar halinde çalışma	
12	Alışılmamış üretim yöntemleri ile gruplar halinde çalışma	
13	Alışılmamış üretim yöntemleri ile gruplar halinde çalışma	
14	Genel Tekrar	

22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1. Materials and Processes in Manufacturing, E. Paul Degarmo, J. T. Black, A. Kohser, Wiley, 2008 Yardımcı kaynaklar: 1. Fundamentals of Modern Manufacturing, Mikell P. Groover, Wiley, 2007. Referanslar:
----	---	--

23	Değerlendirme	
----	---------------	--

YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI	SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav	1	40.00
Kısa Sınav	0	0.00
Ödev	0	0.00
Yıl Sonu Sınavı		60.00
Toplam	2	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		

24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	
----	-------------------------------	--

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler			
Uygulamalı Dersler			
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)			
Ödevler			
Projeler			
Arazi Çalışmaları			
Arasınavlar			
Diğer			
Yarıyıl Sonu Sınavı			
Toplam İş Yüğü			
Toplam İş Yüğü / 30 saat			
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			