

KROŞE MAKİNALARINDA İPLİK ve YÜZEY OLUŞTURMA TEK.

1	Ders Adı:	KROŞE MAKİNALARINDA İPLİK ve YÜZEY OLUŞTURMA TEK.
2	Ders Kodu:	TEK4094
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	4
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	8
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. ERHAN KENAN ÇEVEN
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	rceven@uludag.edu.tr, 02242942062, Uludağ Üniversitesi, Mühendislik Mimarlık fakültesi, Tekstil Mühendisliği Bölümü, Görükle kampusü, 16059, Nilüfer-Bursa
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Tekstil Mühendisliği öğrencilerinin örme tipi fantezi iplikleri tanımlarını, örme tipi fantezi iplik üretim yöntemleri ve çeşitlerini ayırt edebilmelerini ve kroşe makinelerinde iplik ve yüzey oluşturma tekniklerini kavramalarını sağlamaktır.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Örme tipi fantezi iplik ve üretim yöntemlerini karşılaştırabilme
	2	Kroşe makineleri temel elemanlarını listeleyebilme
	3	Kroşe makinelerinin çalışma prensibini kavrayabilme
	4	Kroşe makinelerinde üretimde etkili olan parametreleri listeleyebilme
	5	Kroşe makinelerinde üretilen iplik ve yüzey özelliklerini ayırt edebilme
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Örme tipi fantezi ipliklerin tanımı	
2	Örme tipi fantezi ipliklerin sınıflandırılması	
3	Kroşe Makinelerinin Temel Elemanları	

4	Kroşe Makinelerinde İlmek Oluşturma Yöntemleri	
5	Kroşe Makinelerinde Örmek Yöntemi ile Yüzey Oluşturma İşlem Adımları	
6	Kroşe Makinelerinde Desen Programlama	
7	Kroşe Makinelerinde Üretimde Etkili Olan Parametreler I	
8	Kroşe Makinelerinde Üretimde Etkili Olan Parametreler II	
9	Ders tekrarı ve Ara Sınav	
10	Kroşe Makinelerinde Üretilen Bant Kurdele ve Lase Tipi Kumaş Yapıları ve Özellikleri	
11	Kroşe Makinelerinde Teknik Amaçlı Yüzey Üretimi	
12	Kroşe Tekniğiyle Üretilen Fantezi İplikler ve Özellikleri	
13	Bir Tekstil İşletmesinde İplik ve Kumaş Üretimi için Örnek Uygulamalar I	
14	Bir Tekstil İşletmesinde İplik ve Kumaş Üretimi için Örnek Uygulamalar II	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1.Çokkeser, H. K., “Kroşe Makinelerinin Teknolojik Olarak İncelenmesi ve Örnek Bir Uygulama Olarak Kırkayak İplik Üretimi” Uludağ Üniversitesi Mühendislik Mimarlık Fakültesi, Tekstil Mühendisliği Bölümü Lisans Tezi, Bursa, 2010. 2.Dahu Industrial Co.Ltd., Fancy Yarn Crochet Machine Catalogue 3.Uyanık, E., “Fantazi İpliklerin Üretimi ve Özellikleri”, Uludağ Üniversitesi Mühendislik Mimarlık Fakültesi, Tekstil Mühendisliği Bölümü Lisans Tezi, 2004. 4.Yakartepe, M. Ve Yakartepe Z., T.K.A.M Ansiklopedisi, 1993.
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI
Ara Sınav		40.00
Kısa Sınav		0.00
Ödev		0.00
Yıl Sonu Sınavı		60.00
Toplam		100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	12	2.00	24.00
Ödevler	0	0.00	0.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	12.00	12.00
Diğer	1	10.00	10.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	16.00	16.00
Toplam İş Yüğü			102.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			3.00
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK2	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK3	5	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK4	5	3	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük		2 Düşük		3 Orta		4 Yüksek		5 Çok Yüksek							