

İPLİKÇİLİKTE KALİTE İYİLEŞTİRME ve OPTİMİZASYON

1	Ders Adı:	İPLİKÇİLİKTE KALİTE İYİLEŞTİRME ve OPTİMİZASYON
2	Ders Kodu:	TEK4027
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	4
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	7
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. ERHAN KENAN ÇEVEN
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	rceven@uludag.edu.tr, 02242942062, Uludağ Üniversitesi, Mühendislik Mimarlık fakültesi, Tekstil Mühendisliği Bölümü, Görükle kampusü, 16059, Nilüfer-Bursa
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Öğrencilerin, İplikçilikte proses kontrol kavramı ve önemini, İplikçilikte kaliteli üretime etki eden faktörleri kavramasını ve kalite kontrol amaçlı istatistiksel verilerin analiz edebilmesini sağlamaktır
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Proses kontrol kavramını kavrayabilme
	2	İplikçilikte kaliteli üretim için kontrol noktaları ve kontrolleri listeleyebilme
	3	İplikte periyodik varyasyonları yorumlayabilme
	4	Makine ayar ve optimizasyonunu değerlendirebilme
	5	İstatistiksel verileri kalite kontrol amaçlı analiz edebilme
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	İplikçilikte Proses Kontrol Kavramı ve Önemi	
2	İplikçilikte Karışım Kalitesi Kontrolü	
3	Çeşitli Son Kullanım Gereksinimlerine Göre Optimum Lif Karışımı	
4	Balya Yönetimi	

5	Pamukta Yabancı Madde Kontrolü	
6	Harman Hallaç Ve Tarak Makinesinde Temizleme Verimliliği ve Telef Kontrolü	
7	Şeritte Neps Kontrolü	
8	İplikte Düzensizlik ve Hata Kontrolü	
9	Ders tekrarı ve Ara Sınav	
10	İplikte Numara, Mukavemet ve Periyodik Kütlesel Varyasyonların Kontrolü	
11	Makine ve Enerji Denetimi	
12	Prosesde Kullanılan Hammadde, Makine, Aksam ve Ayarların Optimizasyonu ile Kalite İyileştirme	
13	Kalite Kontrol Amaçlı İstatistiksel Verilerin Analiz Ve Tahminlenmesi I	
14	Kalite Kontrol Amaçlı İstatistiksel Verilerin Analiz Ve Tahminlenmesi II	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1.Booth, J.E “ Textile Mathematics “ The Textile Institute Manchester 1979 2.Locker, B, Oellers,K. and “ Technische Berechnungen “ Bussches Verlagshandlung Gmbh Herford 3.Ugan, M., Pamuk İplikçiliğinde Kalite Kontrol, Bitirme Tezi, Uludağ Üniversitesi, 2004 4.Şahutoğlu, Ö, Pamuk İplikçiliğinde İşlem Dışı Kalite Kontrol, Bitirme Tezi, Uludağ Üniversitesi, 2003 5.Özdemir Ö., Kimyasal Liflerin Ring İplikçilikte işlenmesi, Lisans Ders Notları, Uludağ Üniversitesi 6.Akçakoca, N., İplik İşletmelerinde İşlem İçi (On-Line) Kalite Kontrol Sistemleri, Bitirme Tezi, Uludağ Üniversitesi, 2006
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI
Ara Sınav		40.00
Kısa Sınav		0.00
Ödev		0.00
Yıl Sonu Sınavı		60.00
Toplam		100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	12	2.00	24.00
Ödevler	0	0.00	0.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	12.00	12.00
Diğer	1	10.00	10.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	16.00	16.00
Toplam İş Yüğü			102.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			3.00
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	3	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK2	3	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK3	3	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK4	3	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK5	4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük		2 Düşük		3 Orta		4 Yüksek		5 Çok Yüksek							