

TEMEL İMALAT İŞLEMLERİ

1	Ders Adı:	TEMEL İMALAT İŞLEMLERİ
2	Ders Kodu:	MKNZ101
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	1
7	Dersin AKTS Kredisi:	5.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	2
11	Dersin Önkoşulu:	
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr.Gör. EROL KILIK
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Makine metal ve kalıp imalat sektöründe kullanılan temel tezgahlardan torna, freze ve taşlama tezgahlarının temel prensiplerini öğretmek. Bunların kullanılmasına yönelik çalışmalar yaptırarak deneyim kazandırmak. Makine ve metal teknolojileri alanında kullanılan takım tezgahları ve iş ekipmanlarının genel prensipleri ile tanıtmak.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Makine imalat sektöründe kullanılan iş ekipmanları ve tesviye bilgi ve becerisi edinmek.
	2	Torna tezgahının genel prensiplerini tanımak ve çalışma sistemini öğrenmek.
	3	Freze tezgahının genel prensiplerini tanımak ve çalışma sistemini öğrenmek.
	4	Taşlama tezgahlarının genel prensiplerini tanımak ve çalışma sistemini öğrenmek.
	5	Diğer takım tezgahları hakkında genel bilgi sahibi olmak.
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Temel imalat işlemleri hakkında genel tanıtım.	Temel imalat işlemleri

2	Temel imalat İşlemlerinde kullanılan İş Ekipmanları	Temel imalat İşlemleri
3	Torna Tezgahları	Temel imalat İşlemleri, torna tezgahları
4	Torna Tezgahları	Temel imalat İşlemleri, torna tezgahları
5	Freze Tezgahları	Temel imalat İşlemleri, freze tezgahları
6	Freze Tezgahları	Temel imalat İşlemleri, freze tezgahları
7	Taşlama Tezgahları	Temel imalat İşlemleri, taşlama tezgahları
8	Taşlama Tezgahları	Temel imalat İşlemleri, taşlama tezgahları
9	Kalıpcılık ve makine imalat sektöründe kullanılan diğer makine ve tezgahlar.	Temel imalat İşlemleri uygulamaları
10	Kalıpcılık ve makine imalat sektöründe kullanılan diğer makine ve tezgahlar.	Temel imalat İşlemleri uygulamaları
11	Kalıpcılık ve makine imalat sektöründe kullanılan diğer makine ve tezgahlar.	Temel imalat İşlemleri uygulamaları
12	İmalat teknolojileri ve kesici takımlar	Temel imalat İşlemleri uygulamaları
13	İmalat teknolojileri ve kesici takımlar	Temel imalat İşlemleri uygulamaları
14	İmalat teknolojileri ve kesici takımlar	Temel imalat İşlemleri uygulamaları

22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	
----	---	--

23	Değerlendirme	
----	---------------	--

YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI	SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav	1	20.00
Kısa Sınav	0	0.00
Ödev	1	20.00
Yıl Sonu Sınavı	1	60.00
Toplam	3	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		

24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	
----	------------------------	--

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	14	2.00	28.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)			
Ödevler			
Projeler			
Arazi Çalışmaları			
Arasınavlar	1		
Diğer			
Yarıyıl Sonu Sınavı	1		
Toplam İş Yüğü			
Toplam İş Yüğü / 30 saat			
Dersin AKTS Kredisi			5.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			