

İMALAT YÖNTEMLERİ

1	Ders Adı:	İMALAT YÖNTEMLERİ
2	Ders Kodu:	END2012
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	4
7	Dersin AKTS Kredisi:	2.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	-
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. Nurettin Yavuz
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	-
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	0 224 294 0651 nyavuz@uludag.edu.tr
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Endüstri Mühendisliği bölümü öğrencilerine üretim yöntemlerini ve endüstriyel kullanım alanlarını tanıtmak
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Üretim yöntemleri hakkında bilgi sahibi olur.
	2	Üretim esnasında malzeme yapısında gelebilecek değişimleri bilir.
	3	Parça şekil ve malzemesine göre uygun döküm yöntemi belirleyebilir.
	4	Parça şekil ve malzemesine göre uygun kaynak yöntemi belirleyebilir.
	5	Parça şekil ve malzemesine göre uygun plastik şekil verme yöntemi belirleyebilir.
	6	Bir parçanın hammaddeden son şekle gelene kadar uygulanması gerekli üretim proseslerine karar verebilir.
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Üretim Yöntemlerine Giriş	
2	Döküm	
3	Döküm Yöntemleri	

4	Döküm Yöntemleri	
5	Döküm Malzemeleri ve Hataları	
6	Plastik Şekil Verme	
7	Plastik Şekil Değiştirme Mekanizmaları	
8	Ders tekrarı ve Ara Sınav	
9	Plastik Şekil Verme Yöntemleri	
10	Ekstrüzyon, Çubuk Ve Tel Çekme	
11	Boru Üretimi, Saç İşleme Yöntemleri	
12	Kaynak Prosesleri	
13	Kaynak Kabiliyeti	
14	Toz Metalurjisi	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1. ÇİĞDEM,M. 2000 "İmal Usulleri", 2. Materials Science and Engineering: An Introduction Fourth Edition (William D.Callister, Department of Metallurgical Engineering The Universty of Utah)1998 3. Manufacturing Processes and Systems (9th Edition) (Ostwald, Phillip F.; Muñoz, Jairo) 1997 John Wiley & Sons 4. KAYALI,E.S ve ENSARI,C. 1986 "Metallere Plastik Şekil Verme İlke ve Uygulamaları", 5. DIETER,G.E. 1976 "Mechanical Metallurgy"
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI
Ara Sınav		1
Kısa Sınav		2
Ödev		0
Yıl Sonu Sınavı		1
Toplam		4
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		50.00
Finalin Başarıya Oranı		50.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	14	2.00	28.00
Ödevler	0	0.00	0.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	16.00	16.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	18.00	18.00
Toplam İş Yüğü			90.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			3.00
Dersin AKTS Kredisi			2.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	0	5	4	0	0	0	2	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK2	0	0	5	4	0	0	0	2	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	0	5	4	0	0	0	2	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK4	0	0	5	4	0	0	0	2	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK5	0	0	5	0	0	0	0	2	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK6	0	0	5	0	0	0	0	2	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			