

KAYNAK TEKNOLOJİSİ

1	Ders Adı:	KAYNAK TEKNOLOJİSİ
2	Ders Kodu:	İSOS106
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	2
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	1.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	2.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	-
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr. Gör. Dr. NURETTİN YAMANKARADENİZ
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	-
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Öğr.Gör.Nurettin Yamankaradeniz, Teknik Bilimler MYO İklimlendirme ve Soğutma Teknolojileri Programı GÖRÜKLE/BURSA Tel: 0224 2942398, nyk@uludag.edu.tr
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Bu ders ile öğrencilere, kaynak yapma ve kaynak ile saç ve boruların birleştirilmesi yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Oksi-gaz kaynağı yapmak
	2	Oksi-gaz kaynağı ile birleştirme yapmak
	3	Elektrik ark kaynağı ile birleştirme yapmak
	4	Gaz altı kaynağı ile birleştirme yapmak
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Basınç Regülatör Ayarı, Puntalama	Atölye çalışması
2	Oksi-gaz Kaynağı ile Telsiz Dikiş Çekilmesi	Atölye çalışması
3	Oksi-gaz Kaynağı ile Telli Dikiş Çekilmesi	Atölye çalışması

4	Oksi-gaz Kaynağı ile İş Parçasını Puntalama	Atölye çalışması
5	Oksi-gaz Kaynağı ile Saçları Kaynakla Birleştirme	Atölye çalışması
6	Oksi-gaz Kaynağı ile Boruların Birleştirme	Atölye çalışması
7	Oksi-gaz Kaynağı ile Sıcak Büküm Yapma	Atölye çalışması
8	Oksi-gaz Kaynağı ile Sıcak Büküm Yapma	Atölye çalışması
9	Elektrik Ark Kaynağı ile Puntalama, Boru Kaynağına Hazırlık	Atölye çalışması
10	Boruların Elektrik Ark Kaynağı ile Puntalanması	Atölye çalışması
11	Elektrik Kaynağı ile Saçları Birleştirme	Atölye çalışması
12	Elektrik Kaynağı ile Boruları Birleştirme	Atölye çalışması
13	Gazaltı (MİG/MAG) Kaynağı	Atölye çalışması
14	Gazaltı Kaynağıyla Boruları Birleştirme Gaz Korumalı Tungsten (Tig) Elektrik Ark Kaynağı	Atölye çalışması

22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	Kaynak Teknolojisinin Esasları L. M. Gourd, Prof. Dr. Adnan Dikicioğlu, Prof. Dr. Oktay Bodur, Prof. Dr. İ. Barlas Eryürek , Birsen yayın evi
----	---	--

23	Değerlendirme
----	---------------

YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI	SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav	1	25.00
Kısa Sınav	0	0.00
Ödev	1	25.00
Yıl Sonu Sınavı	1	50.00
Toplam	3	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		50.00
Finalin Başarıya Oranı		50.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		

24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU
----	-------------------------------

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	1.00	14.00
Uygulamalı Dersler	14	2.00	28.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	10	1.00	10.00
Ödevler	1	5.00	5.00
Projeler	1	7.00	7.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınavlar	1	10.00	10.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	10.00	10.00
Toplam İş Yüğü			84.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			2.80
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	2	5	0	2	0	0	2	0	2	3	0	2	0	0	0	0
ÖK2	2	5	0	2	0	0	2	0	2	3	0	2	0	0	0	0
ÖK3	2	5	0	4	0	0	2	0	2	3	0	2	0	0	0	0
ÖK4	2	5	0	2	0	0	2	0	2	3	0	2	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			