

TEKSTİL TERBİYESİNE GİRİŞ

1	Ders Adı:	TEKSTİL TERBİYESİNE GİRİŞ
2	Ders Kodu:	TEK2016
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	4
7	Dersin AKTS Kredisi:	4.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	YOK
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. PERVİN ANIŞ
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Doç.Dr. Hüseyin Aksel EREN
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	pervin@uludag.edu.tr, 42042
17	Dersin WEB adresi:	http://www20.uludag.edu.tr/~aksel/terbiyegiris.htm
18	Dersin Amacı:	Ön terbiye, boya, baskı ve bitim derslerine bir temel oluşturmak üzere terminolojiyi öğretmek, prosesleri tanımlamak ve sınıflandırmak, terbiye işlemlerinde kullanılan makinaları tanımak ve makine parametreleri ile işlem kalitesi arasındaki ilişkiyi kurmak
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Ön terbiye, boya, baskı ve bitim konularında bir temel oluşturmak üzere terminolojiyi öğrenme
	2	Terbiye işlemlerinde kullanılan makinaları tanıyabilme ve bu makinaların işleyişini kavrayabilme
	3	Proseslerdeki sıcaklık, süre ve konsantrasyon ilişkisini kurabilme
	4	Temel terbiye prosesleri, yıkama ve kurutma işlemleri hususunda teorik ve pratik bilgiye sahip olma
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	1.Terbiyeye giriş 2.Tekstil terbiyesinde temel işlemler	

2	1.Çektirme yöntemine göre aplikasyon 2.Emdirme yöntemine göre aplikasyon	
3	1.Az flotte aplikasyon teknikleri 2.Köpükle aplikasyon 3.Sürme (kaplama) 4. Püskürtme 5.Aktarma	
4	1.Maksimum aplikasyon teknikleri	
5	1.Kumaş boyama makinaları 2.Haspeller 3.Jigerler	
6	1.Levent boyama makinaları 2.Jet boyama makinaları	
7	1.Fulardlar 2.Yarı sürekli sistemler/Pad-Batch	
8	Ders tekrarı ve Ara Sınav	
9	1.Pad-Roll 2.Pad-Jig	
10	1.Buharlayıcılar 2.Pad-Steam metodu	
11	1.Önkurutma yöntemi ve makineleri 2.Sıkma 3.Santrifüjleme 4.Emme	
12	1.Konveksiyon kurutmanın esasları 2.Gergefli kurutucular	
13	1.Taşıma bantlı kurutucular 2.Hot flue ve askılı kurutucular 3.Kontakt kurutucular 4.Radyasyon kurutucular	
14	1.Yıkamanın mekanizması 2.Halat yıkama makinaları 3.Açık en yıkama makinaları	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1.Tekstil Terbiyesinde Aplikasyon Yöntem ve Makinaları/ Prof.Dr.Işık Tarakçıoğlu 2.Tekstil Terbiyesi ve Makineleri, Prof.Dr.Işık Tarakçıoğlu, E.Ü. Tekstil Konfeksiyon Basımevi-İzmir, 2000, 102s, ISBN975-483-444-x. 3.Tekstil Terbiyesinde Yıkama Yöntemleri ve Makineleri, Prof.Dr.Işık Tarakçıoğlu, E.Ü. Tekstil Konfeksiyon Basımevi-İzmir, 2000, 203 s, ISBN 975-483-449-0. 4.Genel Tekstil Terbiyesi ve Bitim İşlemleri, Doç.Dr.Süleyman Çoban, E.Ü. Tekstil Konfeksiyon Basımevi-İzmir, 1999, 314 s. 5.Textile Wet Processes, E. Olson, Noyes Publication- USA, 1983,205p, ISBN 0-901956-31-7. 6.Engineering in Textile Coloration, C. Ducwort, Dyers Company Publication Trust-Englandss, 1983, 574p, ISBN 0-8155-0939-1.
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI KATKI YÜZDESİ

Ara Sınav	1	40.00
Kısa Sınav	0	0.00
Ödev	1	10.00
Yıl Sonu Sınavı	1	50.00
Toplam	3	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		50.00
Finalin Başarıya Oranı		50.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	12	1.50	18.00
Ödevler	1	54.00	54.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınavlar	1	10.00	10.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	10.00	10.00
Toplam İş Yüğü			120.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			4.00
Dersin AKTS Kredisi			4.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK2	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			