

İPLİK TEKNOLOJİSİNDE ARD İŞLEMLER

1	Ders Adı:	İPLİK TEKNOLOJİSİNDE ARD İŞLEMLER
2	Ders Kodu:	TEK5037
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Yüksek Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	1
7	Dersin AKTS Kredisi:	6.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	3.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Yrd.Doç.Dr. SİBEL ŞARDAĞ
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Doç.Dr. ERHAN KENAN ÇEVEN
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	e-mail:sibels@uludag.edu.tr Tel:0 224 294 2066 Uludağ Üniversitesi Mühendislik-Mimarlık Fakültesi Tekstil Mühendisliği Bölümü 16059-Görükle-Bursa
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Bu derste öğrencinin , iplik üretim işlemi sonrası uygulanan işlemler ile ilgili bilgi sahibi olması hedeflenmektedir.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Kesikli ve sürekli ipliklere üretim sonrası uygulanan işlemlerin amaçlarını tanıyabilme
	2	İpliklere uygulanan vakumlu buharlama işlemleri ve önemi tanıyabilme
	3	Vakumlu buharlama yöntemleri uygulama alanları ve vakumlu buharlama makinalarını tanıyabilme
	4	Vakumlu buharlama işlem parametreleri ve iplik özelliklerine etkilerini analiz edebilme
	5	Büküm, katlama ve bobinleme işlemleri ve makinalarını tanıyabilme
	6	İpliklere uygulanan yağlama, parafinleme ve kaplama işlemlerini tanıyabilme
	7	Diğer işlemleri (tekstüre işlemleri, hacimli (high bulk) iplik, high stretch, low stretch, kıvrımlı, bikomponent ve kombine iplikler elde etmek için uygulanan işlemler) tanıyıp iplikleri yapısal özelliklerine göre analiz edebilme
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	

Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	İpliklere Üretim Sonrası Uygulanan İşlemlerin Amacı. Kesikli ve Sürekli ipliklere Uygulanan Üretim Sonrası İşlemler.	
2	İpliklere Uygulanan Vakumlu Buharlama İşlemleri (Fikse, kondisyonlama, relaksasyon) ve Önemi	
3	Vakumlu Buharlama Yöntemleri, Uygulama Alanları ve Vakumlu Buharlama Makinaları	
4	Vakumlu Buharlama İşlem Parametreleri ve İplik Özelliklerine Etkileri	
5	Büküm, Katlama ve Bobinleme İşlemleri ve Makinaları	
6	Büküm, Katlama ve Bobinleme İşlemleri ve Makinaları	
7	İpliklere Uygulanan Yağlama ve Parafinleme İşlemleri	
8	İpliklere Uygulanan Kaplama İşlemleri	
9	İpliklere Uygulanan Kaplama İşlemleri	
10	ARA SINAV	
11	Diğer işlemler (Tekstüre İşlemleri, Hacimli (High Bulk) İplik, High Stretch, Low Stretch, Kıvrımlı, Bikomponent ve Kombine İplikler Elde Etmek İçin Uygulanan İşlemler)	
12	Diğer işlemler (Tekstüre İşlemleri, Hacimli (High Bulk) İplik, High Stretch, Low Stretch, Kıvrımlı, Bikomponent ve Kombine İplikler Elde Etmek İçin Uygulanan İşlemler)	
13	Diğer işlemler (Tekstüre İşlemleri, Hacimli (High Bulk) İplik, High Stretch, Low Stretch, Kıvrımlı, Bikomponent ve Kombine İplikler Elde Etmek İçin Uygulanan İşlemler)	
14	Diğer işlemler (Tekstüre İşlemleri, Hacimli (High Bulk) İplik, High Stretch, Low Stretch, Kıvrımlı, Bikomponent ve Kombine İplikler Elde Etmek İçin Uygulanan İşlemler)	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1. Gupta V B and Kothari V K, "Manufactured Fibre Technology", Chapman and Hall,London, 1999. 2. Vaidya A A, "Production of Synthetic Fibres"1nd Ed., Prentice Hall of India, New Delhi, 1988. 3. Hearle J W S, Hollick L and Wilson D K, " Yarn Texturing Technology", Woodhead Publishing Ltd., UK, 2002. 4. Goswami B C, Martindle J G and Scardino F L, "Textile Yarns Technology, Structure and Applications", Wiley-Interscience Publication, New York, 1976. 5. Mark H F, Atlas S M, Cernia E, "Man Made Fibre Science and Technology", 1st Ed.,Vol.1, 2, 3, Science Publishers, New York, 1967. 6. Usenko V., "Pocessing of Man-Made Fibres", Mir Publishers, Moscow, 1975. 7. Adanur S: Wellington Sears Handbook of Industrial Textiles, Technomic Publishing, Pennsylvania, 1995. 8. Hearle, JWS., High Performance Fibers, Woodhead Publishing, İngiltere, 2001 9. Demir, A., Tekstil Üretim Yöntemleri, İTÜ Yayınları, 2004
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI KATKI YÜZDESİ

Ara Sınav	1	40.00
Kısa Sınav	0	0.00
Ödev	0	0.00
Yıl Sonu Sınavı	1	60.00
Toplam	2	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yükü (Saat)
Teorik Dersler	14	3.00	42.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	12	5.00	60.00
Ödevler	0	0.00	0.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınavlar	1	38.00	38.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	40.00	40.00
Toplam İş Yükü			180.00
Toplam İş Yükü / 30 saat			6.00
Dersin AKTS Kredisi			6.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	3	0	3	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK2	3	0	3	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK3	3	0	3	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK4	5	0	5	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK5	3	0	3	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK6	3	0	3	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK7	3	0	3	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			