

BORU KAYNAKÇILIĞI

1	Ders Adı:	BORU KAYNAKÇILIĞI
2	Ders Kodu:	GTTZ102
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	2
7	Dersin AKTS Kredisi:	6.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	3.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	1.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr.Gör. MUSTAFA PALA
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Öğr. Gör. Başar KUDAT
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Tel:0 555 9769085 Adres:Uludağ Üniv. Teknik Bilimler M.Y.O. Gaz ve Tesisatı Prg. Görükle Kamp/BURSA
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Bu ders ile öğrencilere, oksii-asetilen ve elektrik ark kaynağı kullanarak çelik esaslı boruların birleştirilmesi yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Oksi-Asetilen Kaynağında Alev Oluşturmak
	2	Oksi-Asetilen Kaynağında Dikiş Çekmek
	3	Oksi-Asetilen Kaynağı ile Boruları Birleştirmek
	4	Elektrik Ark Kaynağında Ark Oluşturmak
	5	Elektrik Ark Kaynağı ile Boruları Birleştirmek
	6	Gaz Altı Kaynağıyla Boruları Birleştirmek
	7	Elektrot çeşitlerini bilir
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Dersin ve anlatılacak konuların tanıtılması, dersin amaç ve hedeflerinin anlatılması, ders sınav değerlendirilmesinin nasıl yapılacağının anlatılması	
2	Basınç Regülatör Ayarı, Alev Ayarının Yapılması	Atölyede uygulaması yapılır

3	Oksi-Asetilen Kaynağı ile Telsiz Dikiş Çekilmesi Oksi-Asetilen Kaynağı ile Telli Dikiş Çekilmesi	Atölyede uygulaması yapılır
4	Oksi-Asetilen Kaynağı ile İş Parçasını Puntalama Oksi-Asetilen Kaynağı ile Saçları Kaynakla Birleştirme	Atölyede uygulaması yapılır
5	Oksi-Asetilen Kaynağı ile Çelik Boruları Birleştirme	Atölyede uygulaması yapılır
6	Oksi-Asetilen Kaynağı ile Sıcak Büküm Yapma	Atölyede uygulaması yapılır
7	Elektrik Ark Kaynağı ile Puntalama, Elektrik Ark Kaynağı ile Boru Kaynağına Hazırlık	Atölyede uygulaması yapılır
8	Ders tekrarı ve Ara Sınav	
9	Çelik Boruların Elektrik Ark Kaynağı ile Puntalanması, Elektrik Kaynağı ile Saçları Birleştirme	Atölyede uygulaması yapılır
10	Elektrik Kaynağı ile Çelik Boruları Birleştirme	Atölyede uygulaması yapılır
11	Gazaltı (MİG/MAG) Kaynağı Gazaltı Kaynağıyla Saçları Birleştirme	Atölyede uygulaması yapılır
12	Gazaltı Kaynağıyla Boruları Birleştirme	Atölyede uygulaması yapılır
13	Gazaltı Kaynağıyla Boruları Birleştirme	Atölyede uygulaması yapılır
14	Gaz Korumalı Tungsten (Tig) Elektrik Ark Kaynağı	Atölyede uygulaması yapılır
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	Ders Notları
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALAR		SAYISI
Ara Sınav		2
Kısa Sınav		0
Ödev		0
Yıl Sonu Sınavı		1
Toplam		3
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		50.00
Finalin Başarıya Oranı		50.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	14	2.00	28.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	14	7.00	98.00
Ödevler	0	0.00	0.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	2	8.00	16.00
Diğer	6	10.00	60.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	10.00	10.00
Toplam İş Yüğü			240.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			8.00
Dersin AKTS Kredisi			6.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	1	1	2	0	2	2	2	2	1	1	3	2	0	0	0	0
ÖK2	1	1	2	0	2	2	2	2	1	1	3	2	0	0	0	0
ÖK3	1	1	2	0	2	2	2	2	1	1	3	2	0	0	0	0
ÖK4	1	1	2	0	2	2	2	2	1	1	3	2	0	0	0	0
ÖK5	0	1	2	0	2	2	2	2	1	1	1	2	0	0	0	0
ÖK6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			