

BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM II

1	Ders Adı:	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM II
2	Ders Kodu:	MKNZ202
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	4
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	2
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Doç.Dr. ABDİL KUŞ
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	DOÇ.DR. ABDİL KUŞ
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	abdilkus@uludag.edu.tr, Uludağ Üniversitesi, Teknik Bilimler MYO, Görükle-BURSA Tel: 2942344
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Bu dersin amacı, Makine teknikerleri için makine sanayinde yaygın olarak kullanılan paket programları kullanarak bilgisayar denetimli tezgâhlar için üretim programları hazırlayabilme ve iş parçalarını bilgisayar denetimli tezgâhlarda işleyebilme.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	CAM Programların ana ekranları hakkında bilgilenme,
	2	CAM Programlarında 3D modelleme yapabilme,
	3	CAM Programlarında CNC Freze için NC kod çıkarabilme,
	4	Üretilen NC kotların CNC tezgâhına aktarma yollarını öğrenebilme,
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Bilgisayar Destekli Üretiminde Programı Hazırlama	Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama.
2	Bilgisayar Destekli Üretiminde Programı Hazırlama	Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama.

3	Bilgisayar Destekli Üretiminde Programı Hazırlama	Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama.
4	Bilgisayar Destekli Üretiminde Programı Hazırlama	CNC Freze tezgâhında rehber eşliğinde uygulama.
5	Bilgisayar Destekli Üretiminde Programı Hazırlama	CNC Freze tezgâhında rehber eşliğinde uygulama.
6	Bilgisayar Destekli Üretiminde Programı Hazırlama	CNC Freze tezgâhında rehber eşliğinde uygulama.
7	Ders tekrarı ve Ara sınav	-
8	Bilgisayar Destekli Üretiminde Programı Hazırlama	Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama.
9	Bilgisayar Destekli Üretiminde Programı Hazırlama	Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama.
10	Bilgisayar Destekli Üretiminde Programı Hazırlama	Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama.
11	Bilgisayar Destekli Üretiminde Programı Hazırlama	CNC Freze tezgâhında rehber eşliğinde uygulama.
12	Bilgisayar Destekli Üretiminde Programı Hazırlama	CNC Freze tezgâhında rehber eşliğinde uygulama.
13	Bilgisayar Destekli Üretiminde Programı Hazırlama	CNC Freze tezgâhında rehber eşliğinde uygulama.
14	Bilgisayar Destekli Üretiminde Programı Hazırlama	CNC Freze tezgâhında rehber eşliğinde uygulama.
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1- CNC Teknik / Özel Bağcı / Alfa Yayınevi 2- CNC Programlama ve End. Uygulamaları, Ahmet CAN, 2008 3- Gülesin, M / CNC Torna ve Freze Tezgahlarının Programlanması 2004 4- 4- Çeşitli ders notları -DERS ARAÇLARI: -Bilgisayar Lab. donanımı ve alt yapısı
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALAR		SAYISI
Ara Sınav		25.00
Kısa Sınav		0.00
Ödev		25.00
Yıl Sonu Sınavı		50.00
Toplam		100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		50.00
Finalin Başarıya Oranı		50.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	13	2.00	26.00
Uygulamalı Dersler	13	2.00	26.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	1	20.00	20.00
Ödevler	2	20.00	40.00
Projeler	1	8.00	8.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	0.00	0.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	0.00	0.00
Toplam İş Yüğü			120.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			4.00
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0
ÖK2	0	0	3	0	0	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	0	4	0	2	3	0	3	4	0	3	0	0	0	0	0
ÖK4	0	0	0	3	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			