

KONFEKSİYON TEKNOLOJİSİ ve MAKİNALARI

1	Ders Adı:	KONFEKSİYON TEKNOLOJİSİ ve MAKİNALARI	
2	Ders Kodu:	TKSS233	
3	Ders Türü:	Seçmeli	
4	Ders Seviyesi	Önlisans	
5	Dersin Verildiği Yıl:	2	
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	3	
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00	
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00	
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00	
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0	
11	Dersin Önkoşulu:	-----	
12	Dersin Dili:	Türkçe	
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze	
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr.Gör.Dr. MÜRÜVVET MANGUT	
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Meslek Yüksekokullarının görevlendirdiği öğretim elamanları Öğr.Gör.Dr.Mürüvvet MANGUT	
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	mangut@uludag.edu.tr	
17	Dersin WEB adresi:		
18	Dersin Amacı:	Konfeksiyon üretim sürecini tanıma ve konfeksiyon üretimindeki iş akışında kullanılan teknoloji ve makinaları tanıma yeterliliklerini kazandırmak	
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	Konfeksiyon endüstrisinde iş akışını oluşturarak üretimi ve makinaları yönlendirip yönetebilme	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:		
		1	Konfeksiyonu yapılan kumaşların üretim sürecini etkileyebilecek özelliklerini inceleyebilme
		2	Serim makinelerinin niteliklerini açıklayabilme
		3	Kesim makinelerinin özelliklerini ve kullanım alanlarını açıklayabilme
		4	Modern kesim otomatları ve çalışma sistemlerini açıklayabilme
		5	Dikiş makinelerini yapısal olarak karşılaştırabilme
		6	Dikiş makinelerinde dikişi oluşturan elemanları listeleyebilme
		7	Dikiş makinelerinde motordan gelen hareketin dikiş oluşumunu gerçekleştirmesini açıklayabilme
		8	Dikiş makinelerinde otomasyon kavramını ve üretime sağladığı faydaları örneklerle açıklayabilme
		9	Ütü ve presleri kullanım yerlerine göre açıklayabilme
		10	
21	Dersin İçeriği:		
Hafta	DERS İÇERİKLERİ		
	Teorik	Uygulama	
1	Kumaşların konfeksiyon için önemli olan yapısal özellikleri		
2	Hazır giyimde iş akışı ve kullanılan makine çeşitleri		

3	Serim işlemi, makinaları ve malzemeleri	
4	Kesim işlemi, makinaları ve özellikleri	
5	Modern kesim otomatları	
6	Dikiş makinaları yapı biçimleri ve dikiş makinalarında hareket iletimi	
7	Dikiş makinaları yapı biçimleri ve dikiş makinalarında hareket iletimi	
8	Ders tekrarı ve Ara sınav	
9	Modern kesim otomatları	
10	Dikiş makinaları yapı biçimleri ve dikiş makinalarında hareket iletimi	
11	Dikiş oluşum elemanları: İğne bölümleri, çeşitleri, Kavrayıcı çeşitleri	
12	Dikiş otomatları	
13	spesiyal dikiş makinaları	
14	Ütüleme ve pres makineleri çeşitleri	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	<p>1. Gülseren Kurumer; "Konfeksiyon Üretimi ve Teknolojisi", Printer Ofset, İzmir, 2007. ISBN:978-9944-0869-0-5</p> <p>2. Coles,M. "Dikim Teknikleri",Gaye Matbaacılık,İzmir,1995.</p> <p>3. Mehmet Yakartepe, Zerrin Yakartepe; " Konfeksiyon Teknolojisi Kumaş'tan Hazırgiyime" Tekstil ve Konfeksiyon Araştırma Merkezi Yayınları, İstanbul, 1995</p> <p>4. Birsen Gül Çileroğlu; "Kesimhane ve Kesim Bilgileri", Ya-Pa Yayın Pazarlama, İstanbul, 2002.</p> <p>5. Birsen Gül Çileroğlu; "Hazır Giyim İşletmelerinde Bölümler ve Görevleri- Sipariş Formu Hazırlama 1-2", Ya-Pa Yayın Pazarlama, İstanbul, 2006</p> <p>6.Erey,F. "Giyimde Makine Teknolojisi" ,Anı yayıncılık,Ankara,2000.</p> <p>7.Anonim. "İplik ve Dikiş Teknolojisi,Coats Türkiye,İstanbul,1998.</p>
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI
Ara Sınav		40.00
Kısa Sınav		0.00
Ödev		0.00
Yıl Sonu Sınavı		60.00
Toplam		100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Uygulama, kısa sınav, örnek problemler
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	14	1.00	14.00
Ödevler	0	0.00	0.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	1	5.00	5.00
Arasınavlار	1	20.00	20.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	23.00	23.00
Toplam İş Yüğü			90.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			3.00
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	0	0	2	3	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK2	0	0	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	0	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0
ÖK4	0	0	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0
ÖK5	0	0	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0
ÖK6	0	0	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0
ÖK7	0	0	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0
ÖK8	0	0	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0
ÖK9	0	0	0	0	0	0	0	0	5	1	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			