

BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM

1	Ders Adı:	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM
2	Ders Kodu:	EHAS211
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	4
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. ABDİL KUŞ
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Meslek Yüksekokulları Yönetim Kurullarının görevlendirdiği öğretim elemanları.
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Mekanik, Elektronik, Elektromekanik bir parçanın üretim süreci, gerekli olan, dosya yapıları, protokolleri, ara ve bağlantılı üretim yapılarını kurma oluşturma. ERP, MRPII kavramlarını anlama.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	Dersi alanların Mekanik, Elektronik, Elektromekanik bir parçanın üretim süreci hakkında bilgi sahibi olmasını ve uygulamasını sağlar.
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	3 Boyutlu tasarım ve üretim programı üzerinde, tasarım ve üretim metodlarını öğrenme
	2	Katı ve Yüzey modelleme metodlarını öğrenme
	3	İmalat resim sayfası ve programını üretme
	4	Bir ürün tasarım süreçleri ve araştırma, tasarım ve üretim süreçlerini ve planlamayı öğrenme
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Cad-Cam programlarına giriş	
2	Cad-Cam programlarında model oluşturma	
3	Cad-Cam programlarında model oluşturma	
4	İşleme tekniklerinin ve operasyon sırasının belirlenmesi	

5	Kesici takımlar ve talaş kaldırma teknikleri	
6	Kaba talaş kaldırma operasyonu	
7	Ara kaba uygulaması	
8	Finish uygulamaları	
9	Finish uygulamaları	
10	Kalan talaşları belirleme ve kesme	
11	Operasyon zamanını kısaltma	
12	Cam programından alınan kodların tezgaha aktarılması	
13		
14		

22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1.CNC Teknik / Özel Bağcı / Alfa Yayınevi 2- CNC Programlama ve End. Uygulamaları, Ahmet CAN, 2008 4- Çeşitli ders notları
23	Değerlendirme	

YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALAR	SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav	1	25.00
Kısa Sınav	0	0.00
Ödev	1	25.00
Yıl Sonu Sınavı	1	50.00
Toplam	3	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		50.00
Finalin Başarıya Oranı		50.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Ölçme ve değerlendirme, Bursa Uludağ Üniversitesi Önlisans ve Lisans Eğitim Öğretim Yönetmeliği ilkelerine göre yapılmaktadır.
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	2	10.00	20.00
Ödevler	1	20.00	20.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınavlara	1	10.00	10.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	10.00	10.00
Toplam İş Yüğü			88.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			2.93
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	3	4	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK2	0	4	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK4	0	0	4	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			