

İMALAT İŞLEMLERİ II

1	Ders Adı:	İMALAT İŞLEMLERİ II
2	Ders Kodu:	MKNZ201
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	3
7	Dersin AKTS Kredisi:	4.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	2.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr. Gör. Rasim KADERLİ
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Meslek Yüksekokulları Yönetim Kurullarının görevlendirdiği öğretim elemanları.
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Öğr.Gör. Rasim KADERLİ rkaderli@uludag.edu.tr Teknik Bil. M.Y.O Makine Prog. Tlf.224 2942375
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Bu ders ile öğrenci, temel geometrik şekilleri çizebilecek, izdüşüm ve görünüş çıkarabilecek ve perspektif çizme yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	Üretilcek resimleri okuyup çizebilme
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Makine teknikerliğinin gerektirdiği ölçme ve kontrol işlemlerini yapabilme,
	2	Mesleki teorik bilgiyi uygulamaya yönelik kullanabilme,
	3	Üniversal torna tezgâhlarında ileri seviyede tornalama bilgi ve beceri işlemleri yapabilme,
	4	Üniversal freze tezgâhlarında ileri seviyede frezeleme bilgi ve beceri işlemleri yapabilme,
	5	Alet bileme tezgahlarında kesici alet biliyebilme,
	6	Üniversal taşlama tezgahlarında temel taşlama işlemlerini yapabilme,
	7	Gazaltı kaynak makinelerinde temel kaynak işlemleri yapabilme.
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Üniversal torna tezgah aksesuarlarını tanıma	Değişik aynalarda parça işleme

2	Üniversal torna tezgah aksesuarlarını tanıma	Değişik aynalarda parça işleme
3	Üniversal torna tezgah aksesuarlarını tanıma	Değişik aynalarda parça işleme
4	Revolver torna tezgahını tanıma	Revolver tezgahının kullanımının kavranması
5	Üniversal freze tezgâh aksesuarlarını tanıma.	Döner tabla yardımı ile frezeleme işlemi yapılması
6	Üniversal freze tezgâh aksesuarlarını tanıma.	Bağlama kalıpları yardımı ile frezeleme işlemi yapılması
7	Üniversal freze tezgâh aksesuarlarını tanıma.	Divizör yardımı ile bölme işlemi yapılması
8	Kopya freze tezgâhlarını tanıma	Kopya frezede işlem yapma
9	Ara Sınav	
10	Alet bileme tezgahını tanıma	Tek ve çok ağızlı kesici alet bileme.
11	Düzlem yüzey taşlama tezgahı tanıma	Düzlem yüzey taşlama tezgahında işlem yapma.
12	Düzlem yüzey taşlama tezgahı tanıma	Silindirik taşlama tezgahında işlem yapma.
13	Gazaltı Kaynak yöntemlerini tanıma	Uygulama parçasında üzerinde kaynak işlemleri.
14	Gazaltı Kaynak yöntemlerini tanıma	Uygulama parçasında üzerinde kaynak işlemleri.
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1-Taşlamacılık Teknolojisi 2- Özcan Şefik, Bulut Halil (1993) Atelye ve Teknoloji Meslek Bilgisi 1-2-3, Ankara 3-Timings R.L.,(1992)Manufacturing Technology Volume1-2-3 4- Özkara Hamdi, Tesviyecilik Atelye ve Teknoloji 1-2-3 5- Akkurt,M,(2004) Talaş Kaldırma Yöntemleri ve Takım Tezgahları, İstanbul, 6- Metal Meslek Bilgisi, MEB DERS ARAÇLARI: -Makine atölyesi tezgâh, takım ve araç-gereçleri.
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALAR		SAYISI
Ara Sınav		1
Kısa Sınav		0
Ödev		1
Yıl Sonu Sınavı		1
Toplam		3
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Ölçme ve değerlendirme, Bursa Uludağ Üniversitesi Önlisans ve Lisans Eğitim Öğretim Yönetmeliği ilkelerine göre yapılmaktadır.
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	14	2.00	28.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	10	2.00	20.00
Ödevler	1	4.00	4.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	20.00	20.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	20.00	20.00
Toplam İş Yüğü			120.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			4.00
Dersin AKTS Kredisi			4.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	4	5	4	5	4	4	4	5	5	3	5	4	5	5	5	5
ÖK2	4	4	5	4	5	5	5	4	4	5	4	5	4	4	4	4
ÖK3	3	4	5	4	3	4	5	4	3	4	5	4	3	3	4	5
ÖK4	5	5	4	5	5	4	4	5	4	5	4	5	4	4	5	4
ÖK5	5	5	4	5	5	4	4	4	5	5	4	5	4	4	4	5
ÖK6	4	4	5	5	4	5	4	3	4	4	5	4	5	5	4	5
ÖK7	4	5	4	4	4	4	5	4	5	5	4	4	4	4	5	4
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük		2 Düşük		3 Orta		4 Yüksek		5 Çok Yüksek							