

CNC TORNA TEKNOLOJİSİ

1	Ders Adı:	CNC TORNA TEKNOLOJİSİ
2	Ders Kodu:	MKNS211
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	3
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. ABDİL KUŞ
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Meslek Yüksekokulları Yönetim Kurullarının görevlendirdiği öğretim elemanları.
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	abdilkus@uludag.edu.tr, Uludağ Üniversitesi, Teknik Bilimler MYO, Görükle-BURSA Tel: 2942344
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	CNC torna tezgâhını işe hazırlama, program yazma ve üretim yapma yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	CNC Teknolojileri konusunda öğrencilerin yetkinliklerinin sağlanması
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	CNC Torna Tezgâhını işe hazırlamak,
	2	CNC Torna Tezgâhı İçin program yazmak,
	3	CNC Torna Tezgâhında üretim yapmak,
	4	
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	CNC torna tezgâhının özellikleri ve kısımları	
2	Kontrol panel çeşitleri, tuşları ve özellikleri	
3	Kesici çeşitleri, özellikleri ve kullanım yerleri	
4	Sıfırlamada kullanılan elemanların özellikleri	
5	Takım kaba işlemlerin hesabı	
6	CNC torna tezgâhlarında programlama esasları	

7	Ders tekrarı ve Ara sınav	
8	CNC Torna tezgâhlarında hareket ve koordinat sis.	
9	CNC tornada çevrimleri kullanılarak programlama	
10	CNC tornada çevrimleri kullanılarak programlama	
11	Alt programlama tekniği ve yapısı	
12	CNC tezgâhlarında bulunan alarm ve hata kodları	
13	Ölçme ve kontrol	
14	Ölçme ve kontrol	

22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1-CNC torna tezgâhı Operatör kitabı, 2-CNC torna kullanım kılavuzu, 3-Gülesin, M., "CNC Torna ve Freze Tezgahlarının Programlanması", Asil Yayın Dağıtım, Ankara, 2008. 4-Çeşitli ders notları
----	---	---

23	Değerlendirme	
----	---------------	--

YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALAR	SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav	1	20.00
Kısa Sınav	0	0.00
Ödev	1	20.00
Yıl Sonu Sınavı	1	60.00
Toplam	3	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Ölçme ve değerlendirme, Bursa Uludağ Üniversitesi Önlisans ve Lisans Eğitim Öğretim Yönetmeliği ilkelerine göre yapılmaktadır.

24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	
----	------------------------	--

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	13	4.00	52.00
Ödevler	1	8.00	8.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınavlar	1	1.00	1.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	1.00	1.00
Toplam İş Yüğü			91.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			3.00
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	0	4	0	0	2	0	0	3	0	2	0	0	0	0	0
ÖK2	3	0	0	0	5	0	0	4	0	4	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	2	0	1	0	0	1	0	0	1	0	3	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			