

İLERİ İMALAT YÖNTEMLERİ

1	Ders Adı:	İLERİ İMALAT YÖNTEMLERİ
2	Ders Kodu:	EKLS102
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	2
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr. Gör. Rasim KADERLİ
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Meslek Yüksekokulları Yönetim Kurullarının görevlendirdiği öğretim elemanları.
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Öğr.Gör. Rasim KADERLİ rkaderli@uludag.edu.tr Teknik Bil. M.Y.O Makine Prog. Tlf.224 2942375
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Bu derste; klasik imalat yöntemleriyle işlenmesi zor yüksek sertlikteki metallerin ve geometrik şekillerin işlenmesi için alternatif İleri İmalat yöntemlerini öğretmek ve öğrendikleri bilgileri sanayide uygulayabilmeleri amaçlanmaktadır.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	İleri imalat teknolojilerinin öğrenilmesi.
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	İleri imalat yöntemlerinin neler olduğunu açıklayabilme
	2	Klasik yöntemler ile İleri İmalat yöntemleri arasında ilişki kurabilme
	3	Üretim yönteminden kaynaklı problemleri çözebilme
	4	
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	İleri imalat yöntemlerine giriş	
2	Klasik imalat yöntemleri ve Döküm	
3	Lazer ışını ile işleme ve kesme	

4	Plazma ile kesme	
5	Su jeti ile kesme	
6	Elektro erozyon ile işleme	
7	Tel erozyon ile kesme	
8	Ara Sınav	
9	Alışılmamış üretim yöntemleri ile gruplar halinde çalışma	
10	Alışılmamış üretim yöntemleri ile gruplar halinde çalışma	
11	Alışılmamış üretim yöntemleri ile gruplar halinde çalışma	
12	Alışılmamış üretim yöntemleri ile gruplar halinde çalışma	
13	Alışılmamış üretim yöntemleri ile gruplar halinde çalışma	
14	Genel Tekrar	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1. Materials and Processes in Manufacturing, E. Paul Degarmo, J. T. Black, A. Kohser, Wiley, 2008 Yardımcı kaynaklar: 1. Fundamentals of Modern Manufacturing, Mikell P. Groover, Wiley, 2007. Referanslar:
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI
Ara Sınav		40.00
Kısa Sınav		0.00
Ödev		0.00
Yıl Sonu Sınavı		60.00
Toplam		100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Ölçme ve değerlendirme, Bursa Uludağ Üniversitesi Önlisans ve Lisans Eğitim Öğretim Yönetmeliği ilkelerine göre yapılmaktadır.
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	10	1.00	10.00
Ödevler	0	0.00	0.00
Projeler	15	2.00	30.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	10.00	10.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	15.00	15.00
Toplam İş Yüğü			103.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			3.10
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			