

MAKİNE MESLEK RESMİ

1	Ders Adı:	MAKİNE MESLEK RESMİ
2	Ders Kodu:	MKNZ102
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	2
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr.Gör. EROL KILIK
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Meslek Yüksekokulları Yönetim Kurullarının görevlendirdiği öğretim elemanları.
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Öğr. Gör. Erol KILIK erolk@uludag.edu.tr
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Teknik resimleri daha rahat okuyup anlayabilme ve uygulayabilme daha spesifik konuları kavrayarak makine meslek resmi dilini geliştirmek.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	İmalat için teknik resim uygulamaları yapılabilmesidir.
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Teknik resimleri daha rahat okuyup anlayabilme ve uygulayabilme ile ilgili ölçülendirme, geometrik ölçülendirme, toleranslar ve yüzey işleme işaretleri gibi konuları kavrayarak teknik resim dilini geliştirecek.
	2	Geometrik ölçülendirme ve toleranslandırmanın imalat ve montaja etkilerini bilecek.
	3	Teknik resimde verilen parçaların diğer parçalarla ilişkilerini göz önüne alarak boyut ve toleransını belirleyebilecek.
	4	Montaj ve detay resmi çizimlerinde bilgi ve becerisi artacak.
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Teknik resim kavram ve tanımlamaları hakkında hatırlatmalar	

2	Ölçülendirme kavramları, ölçülendirme elemanları, kuralları,	
3	Ölçülendirme yöntemleri ve uygun olmayan ölçülendirme.	
4	Ölçülendirme örnekleri inceleme ve uygulama.	
5	Geometrik ölçülendirme ve toleranslandırma ve ihtiyaç.	
6	Geometrik ölçülendirme ve toleranslandırma avantajları.	
7	Geometrik semboller ve anlamları.	
8	Ders tekrarı ve Ara Sınav	
9	Yüzey işleme işaretleri ilgili kavramlar ve önemi, yüzey pürüzlülüğü, yüzey işleme işaretleri, semboller, resimler üzerinde gösterilmesi.	
10	Toleranslar, kullanılan genel terimler, tolerans sistemi.	
11	Tolerans bölgeleri ve semboller, ve resimler üzerinde gösterilmesi.	
12	Geometrik ölçülendirme ve toleranslandırma örnekleri inceleme	
13	Önemli makine elemanları montaj ve detay resmi çizmek	
14	Montaj ve detay resmi çizmek	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	Ders notları
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARİ		SAYISI
		KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav		1
Kısa Sınav		0
Ödev		1
Yıl Sonu Sınavı		1
Toplam		3
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Ölçme ve değerlendirme, Bursa Uludağ Üniversitesi Önlisans ve Lisans Eğitim Öğretim Yönetmeliği ilkelerine göre yapılmaktadır.
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	0	0.00	0.00
Ödevler	1	20.00	20.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	20.00	20.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	20.00	20.00
Toplam İş Yüğü			88.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			2.93
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	3	3	2	4	3	3	3	3	3	2	3	3	0	0	0	0
ÖK2	3	2	3	3	3	2	3	4	2	3	2	3	0	0	0	0
ÖK3	3	3	3	3	3	3	4	3	2	2	3	3	0	0	0	0
ÖK4	4	3	3	3	3	3	3	4	3	2	3	3	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			