

ÖRMECİLİK ESASLARI

1	Ders Adı:	ÖRMECİLİK ESASLARI
2	Ders Kodu:	TEK2008
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	4
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. YASEMİN KAVUŞTURAN
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Yok
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	e-mail: kyasemin@uludag.edu.tr, yaseminkav@gmail.com phone: 224 2942054 Adress: Bursa Uludağ Ün.Müh.Fak.Görükle Kampüsü 16059 Bursa
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Öğrencileri, örme teknolojisine ilişkin temel prensipler ile temel örme kumaş yapıları ve örme kumaşlarda kalite kavramı hakkında bilgilendirmektir.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	Dersi alan öğrenciler, örme kumaş ve örme makineleri hakkında temel bilgilere sahip olabilecektir.
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Örmeciliğin temel prensiplerini kavrayabilme
	2	Örme terimlerini açıklayabilme ve örme notasyonunu kullanabilme
	3	Atkı ve çözgü örmeciliğinde ilmek oluşumunu açıklayabilme
	4	Temel örgü yapılarını ve bunların özelliklerini tanıyabilme
	5	Kaliteli örme yüzey üretimi için gerekli şartları sıralayabilme
	6	Örme kumaşlarda karşılaşılan hataları ve sebeplerini sıralayabilme
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Örmeciliğin tanımı, sınıflandırılması. Örme kumaşların kullanım alanları	
2	Temel örme elemanları (İğne, platin, kam)	

3	Temel örgü elemanları (İlmek, askı, atlama).	
4	Örmecilik terimleri	
5	Örme makinelerinde ilmek oluşumu-I	
6	Örme makinelerinde ilmek oluşumu-II	
7	Atkılı örme makinelerinin sınıflandırılması	
8	Atkılı örmede temel örgü yapıları ve özellikleri-I	
9	Atkılı örmede temel örgü yapıları ve özellikleri-II	
10	Atkılı örmede temel örgü yapıları ve özellikleri-III	
11	Atkılı örmede temel örgü yapıları ve özellikleri-IV	
12	Çözümlü örmede temel örme ve örgü elemanları. Çözümlü örme makinelerinin sınıflandırılması	
13	Çözümlü örmede temel örgü yapıları ve özellikleri	
14	Örme kumaş kalitesi	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1. Bayazıt Marmaralı A., Atkı Örmeciliğine Giriş, E.Ü.T.K.A.U.M Yayın No:9, (2003). 2. Spencer, D. J., Knitting Technology, Technomic Pub Pergamon Pres, (2001). 3. Çeken F. Örmecilik Esasları, DEÜ Yayını, (2003).
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARİ		SAYISI
Ara Sınav		40.00
Kısa Sınav		0.00
Ödev		0.00
Yıl Sonu Sınavı		60.00
Toplam		100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Arasınav ve yılsonu sınavı ile değerlendirme yapılmaktadır.
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	11	2.00	22.00
Ödevler	0	0.00	0.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	12.00	12.00
Diğer	5	2.00	10.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	18.00	18.00
Toplam İş Yüğü			90.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			3.00
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK2	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK4	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK5	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK6	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			