

OPEN END (AÇIK UÇ) ROTOR İPLİKÇİLİĞİ

1	Ders Adı:	OPEN END (AÇIK UÇ) ROTOR İPLİKÇİLİĞİ
2	Ders Kodu:	TEK6037
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Doktora
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	3
7	Dersin AKTS Kredisi:	6.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	3.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. SUNAY ÖMEROĞLU
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	-
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Prof.Dr. Sunay ÖMEROĞLU e-mail: sunay@uludag.edu.tr Tel: 0 224 294 2053 Bursa Uludağ Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Tekstil Mühendisliği Bölümü 16059-Görükle-Bursa
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Open end iplikçiliğinin temel prensibi, rotor iplik oluşum prensibi, rotor iplik makinesinin yapısı, eğirme elemanları ve seçim kriterleri, rotor iplik yapısı, rotor iplik yapısını etkileyen faktörler, open iplik makinelerindeki gelişmeler hakkında bilgi vermek.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	Açık uç rotor iplikçiliği ve rotor iplik oluşum teorisi hakkında detaylı bilgi sahibi olmak.
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Rotor iplik oluşum prensibini açıklayabilme
	2	Hammadde, işlem ve makine parametrelerinin iplik özellikleri üzerindeki etkilerini açıklayabilme
	3	Belirli iplik özelliklerini elde edebilmek için, hammadde, işlem ve makine parametrelerini belirleyebilme
	4	Rotor iplik makinesinde üretim hesaplamalarını gerçekleştirebilme
	5	Rotor iplik makinelerindeki gelişmeler hakkında bilgi sahibi olma
	6	Yabancı literatür inceleme-değerlendirme
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	

	Teorik	Uygulama
1	Open end (açık uç) eğirme sisteminin tanımı, avantajları, dezavantajları, türleri	
2	Open end iplikçiliğinde etkili temel faktörler	
3	Hammadde özellikleri ve hazırlık işlemlerinin rotor iplikçiliğindeki önemi	
4	Rotor iplik makinesinin yapısı	
5	Şerit açma işlemi ve açma silindirleri Rotor içerisinde lif birikimi ve iplik oluşumu	
6	Açma sistemi ve rotor yivi arasında lif hareketi	
7	Rotorda İplik oluşumu ve geri dublaj	
8	Rotorda iplik oluşumu ve yalancı bükümün etkisi	
9	Rotor ipliklerinde lif yerleşimi	
10	Rotor tipleri ve iplik özelliklerine etkileri	
11	Düze ve büküm durdurucu tipleri ve iplik özelliklerine etkileri	
12	Rotor ipliklerinin ve bunlardan elde edilen kumaşların karakteristik özellikleri	
13	Rotor iplikçiliğinde maliyetle ilgili hususlar ve Üretim hesabı	
14	Öğrenci sunumlarının değerlendirilmesi	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	-Ömeroğlu, S., OE (Açık-Uç) Rotor İplik Makinesinde Bazı Üretim Parametrelerinin İplik Özelliklerine Etkilerinin İncelenmesi, 1996. -Trommer, G., Rotor Spinning, Deutscher Fachverlag, 1995 -Yapıcılar, C. Open End İplik Teknolojisi, 2005. -Kadoğlu, H., Rotor İplikçiliği, Ege Üniversitesi, 2002 -Makine Katalogları, CD'leri ve İlgili İnternet Siteleri.
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALAR		SAYISI
Ara Sınav		0
Kısa Sınav		0
Ödev		1
Yıl Sonu Sınavı		1
Toplam		2
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		15.00
Finalin Başarıya Oranı		85.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Yazılı sınav Yabancı literatür inceleme-derleme yeteneğinin belirlenmesi
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	3.00	42.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	14	3.00	42.00
Ödevler	0	0.00	0.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	0	0.00	0.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	96.00	96.00
Toplam İş Yüğü			180.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			6.00
Dersin AKTS Kredisi			6.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	5	0	0	0	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK2	5	0	0	0	1	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK3	5	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK4	5	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK5	5	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK6	0	4	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			