

YENİ İPLİKÇİLİK SİSTEMLERİ

1	Ders Adı:	YENİ İPLİKÇİLİK SİSTEMLERİ
2	Ders Kodu:	TEK5530
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Yüksek Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	2
7	Dersin AKTS Kredisi:	6.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	3.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	-
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. SUNAY ÖMEROĞLU
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	-
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Prof.Dr. Sunay ÖMEROĞLU e-mail: sunay@uludag.edu.tr Tel: 0 224 294 2053 Bursa Uludağ Üniversitesi Mühendislik-Mimarlık Fakültesi Tekstil Mühendisliği Bölümü 16059-Görükle-Bursa
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Konvansiyonel ring iplikçiliğinin zayıf yönleri ve sınırlamalarını vurgulamak, öğrencilere kompakt iplikçilik, açık uç rotor iplikçiliği, açık uç friksiyon iplikçiliği ve hava jetli iplikçilik sistemlerinde iplik oluşumu, iplik özellikleri ve makine dizaynları hakkında bilgi vermek.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	Yeni eğirme sistemleri hakkında detaylı bilgi edinmek.
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Yeni iplikçilik sistemlerinin karakteristik özelliklerini tanımlayabilme
	2	Yeni iplikçilik sistemlerindeki iplik oluşum prensiplerini açıklayabilme
	3	Yeni iplikçilik sistemlerinde kullanılan makine dizaynlarını tanımlayabilme
	4	Farklı yeni iplikçilik sistemlerindeki kısıtlama ve imkanları açıklayabilme
	5	Belirli iplik özelliklerini elde edebilmek için, işlem ve makine parametrelerini belirleyebilme
	6	Bilgilerini sunum tekniklerini kullanarak aktarabilme
	7	
	8	

		9	
		10	
21	Dersin İçeriği:		
Hafta	DERS İÇERİKLERİ		
	Teorik	Uygulama	
1	Yeni iplikçilik sistemlerinin temel avantajları ve dezavantajları		
2	Ring iplikçiliğindeki geliştirme çabaları ve kompakt iplikçilik		
3	Kompakt iplikçilik sisteminde kullanılan farklı makine dizaynları		
4	Açık-uç iplikçiliğinde iplik oluşumu		
5	Rotor iplikçilik sisteminde iplik üretimi ve özellikleri		
6	Farklı üreticilerin rotor iplik makinesi modelleri		
7	Friksiyon iplikçilik sisteminde iplik üretimi ve özellikleri		
8	Masterspinner, Dref 2000 ve Dref 3000 iplik makineleri		
9	Yalancı büküm prensibi		
10	Hava-jetli iplikçilik sisteminde iplik oluşumu		
11	Hava-jetli iplik makineleri		
12	Hava-jeti ipliklerinin özellikleri		
13	- Öğrenci sunumu - Sunumla ilgili soru ve cevaplar - Sunumun genel değerlendirmesi		
14	- Öğrenci sunumu - Sunumla ilgili soru ve cevaplar - Sunumun genel değerlendirmesi		
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	<ul style="list-style-type: none"> - Ülkü,Ş., Yeni İplikçilik Sistemleri, Uludağ Üniversitesi, 2002. - Ömeroğlu, S., Kompakt İplikçilik Sisteminde Üretilen İpliklerin Yapısal Özellikleri ve bazı Üretim Parametrelerinin Etkileri Üzerine Bir Araştırma, Doktora tezi, 2002. - Klein,W., New Spinning Systems, The Textile Institute, 1993. - Lawrence C.A., Fundamentals of Spun Yarn Technology,2003. - Mc Creight, D.J., Short Staple Yarn Manufacturing, 1997. -Makine Katalogları, CD'leri ve İlgili İnternet Siteleri. 	
23	Değerlendirme		
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav		1	30.00
Kısa Sınav		0	0.00

Ödev	1	10.00
Yıl Sonu Sınavı	1	60.00
Toplam	3	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Yazılı sınav ve dönem ödevi.

24 AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yükü (Saat)
Teorik Dersler	14	3.00	42.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	12	5.00	60.00
Ödevler	1	30.00	30.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınavlarda	1	20.00	20.00
Diğer	1	6.00	6.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	25.00	25.00
Toplam İş Yükü			183.00
Toplam İş Yükü / 30 saat			6.10
Dersin AKTS Kredisi			6.00

25

PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU

	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	4	3	0	0	3	4	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK2	4	4	0	0	4	4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK3	4	4	0	0	4	4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK4	4	4	0	0	4	4	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK5	4	4	0	0	4	4	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK6	4	4	0	0	4	4	4	4	0	0	0	0	0	0	0	0

ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri

Katkı Düzeyi:	1 çok düşük	2 Düşük	3 Orta	4 Yüksek	5 Çok Yüksek
---------------	-------------	---------	--------	----------	--------------