

MODERN KAYNAK YÖNTEMLERİ ve DONANIMLARI

1	Ders Adı:	MODERN KAYNAK YÖNTEMLERİ ve DONANIMLARI
2	Ders Kodu:	MAK5208
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Yüksek Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	2
7	Dersin AKTS Kredisi:	6.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	3.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. Nurettin Yavuz
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Prof. Dr. Nurettin Yavuz Tel: 0 224 294 0651 Mail: nyavuz@uludag.edu.tr
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Makina Mühendisliği bölümü öğrencilerine modern kaynak teknolojisini ve donanımlarını tanıtmak ve endüstriyel kullanım alanlarını öğretmek
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	Güncel ve modern kaynak yöntemlerinin öğrenilmesi, İmalat için kaynak yöntemi seçimi Sanayide uygulanan modern kaynak yöntemlerinin pekiştirilmesi
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Kaynak işlemi hakkında detaylı bilgi sahibi olur.
	2	Kaynak esnasında malzeme yapısında gelebilecek değişimleri bilir.
	3	Kaynak yöntemlerini tanır ve karşılaştırma yapabilir.
	4	Parça şekil ve malzemesine göre uygun kaynak yöntemi belirleyebilir
	5	Kaynakta kullanılan modern prosesler ve donanımlar hakkında bilgi sahibi olur
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Kaynağın Tanımı	

2	Gaz Ergitme ve Elektrik Ark Kaynağı	
3	Örtülü Metal Ark ve Toz Altı Elektrik Ark Kaynağı	
4	Koruyucu Gazla Ark Kaynağı	
5	Elektrik Direnç Kaynağı ve Diğer Kaynak Metotları	
6	Kaynak Kabiliyeti	
7	Kaynak Bölgesi	
8	Kaynak Kusurları	
9	Kaynak Kusurları	
10	Farklı Malzemelerin Kaynağı	
11	Çeliklerin Kaynağı	
12	Paslanmaz Çeliklerin Kaynağı	
13	Sert Çeliklerin Kaynağı	
14	Dökme Demirlerin Kaynağı	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1-HOWARD B. CARY, 1981, "Modern welding technology", New Jersey. 2-DEGARMO.E.P.,1979, "Metarials and Processing Mamufacturing", Macmillan Publishing Co., Inc, NewYork, London. 3- S. Anık "Kaynak Teknolojisi El Kitabı" İstanbul 1981
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI
Ara Sınav		0
Kısa Sınav		0
Ödev		0
Yıl Sonu Sınavı		1
Toplam		1
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		0.00
Finalin Başarıya Oranı		100.00
Toplam		100.00

Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları	Geleneksel-Tamamlayıcı Ölçme ve Değerlendirme Teknikleri
--	--

24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU
----	-------------------------------

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	3.00	42.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	14	4.00	56.00
Ödevler	1	20.00	20.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	0	0.00	0.00
Diğer	1	20.00	20.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	40.00	40.00
Toplam İş Yüğü			178.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			5.93
Dersin AKTS Kredisi			6.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	0	5	4	0	0	0	2	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK2	0	0	5	4	0	0	0	2	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	0	5	4	0	0	0	2	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK4	0	0	5	4	0	0	0	2	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük		2 Düşük		3 Orta		4 Yüksek		5 Çok Yüksek							