

EKLEMELİ İMALAT TEKNOLOJİSİNE GİRİŞ

1	Ders Adı:	EKLEMELİ İMALAT TEKNOLOJİSİNE GİRİŞ
2	Ders Kodu:	EIM5001
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Yüksek Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	1
7	Dersin AKTS Kredisi:	6.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	3.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. NECMETTİN KAYA
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Yok
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Prof. Dr. Necmettin Kaya Bursa Uludağ Üniversitesi, Mühendislik Fak. Makine Müh. Bölümü Görükle Bursa Tel:224.2941979 Eposta: necmi@uludag.edu.tr
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Bu derste öğrencilerin polimer, metal, kompozit vb. malzemeler ile eklemeli imalat yöntemleri konusunda öğrencilerin bilgilendirilmesi amaçlanmıştır.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	Eklemeli imalat konusunda farklı sektörlerde prototip / seri üretim uygulamaları her geçen gün artmaktadır. İlgili alanlarda çalışacak öğrencilerin eklemeli imalat teknolojileri konusunda güncel üretim yöntemlerini bilmeleri mesleki çalışmalarında ufuk açıcı olacaktır.
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Eklemeli imalat yöntemleri konusunda bilgi kazandırılması
	2	Eklemeli imalatın diğer üretim yöntemlerine göre avantaj ve dezavantajlarının öğrenilerek uygulama becerisi kazandırılması
	3	Çalışma hayatında karşılaçıkları üretim problemlerine farklı bir bakış açısı ile çözüm getirebilme becerilerinin kazandırılması
	4	
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	

Hafta	DERS İÇERİKLERİ		
	Teorik	Uygulama	
1	Eklemeli İmalat Teknolojilerine Giriş		
2	Polimerler için Eklemeli İmalat (MJF)		
3	Polimerler için Eklemeli İmalat (SLS)		
4	Polimerler için Eklemeli İmalat (FDM)		
5	Polimerler için Eklemeli İmalat (AKF)		
6	Polimerler için Eklemeli İmalat (MJ)		
7	Polimerler için Eklemeli İmalat (SLA)		
8	Polimerler için Eklemeli İmalat (DLP)		
9	Metaller için Eklemeli İmalat (SLM)		
10	Metaller için Eklemeli İmalat (EBM)		
11	Metaller için Eklemeli İmalat (FDM)		
12	Metaller için Eklemeli İmalat (BJ)		
13	Kompozit Malzeme Ekstrüzyonu		
14	Lamine Edilmiş Kağıt veya Kompozit		
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	Additive Manufacturing Technologies, Ian Gibson, David Rosen, Brent Stucker, Mahyar Khorasani, Springer 3th Edition.	
23	Değerlendirme		
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARİ		SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav		0	0.00
Kısa Sınav		0	0.00
Ödev		1	40.00
Yıl Sonu Sınavı		1	60.00
Toplam		2	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00	
Finalin Başarıya Oranı		60.00	
Toplam		100.00	
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Proje, ödev ve yazılı sınavlar.	
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU		

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	3.00	42.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	14	2.00	28.00
Ödevler	1	36.00	36.00
Projeler	1	36.00	36.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınavlار	0	0.00	0.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	36.00	36.00
Toplam İş Yüğü			178.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			5.93
Dersin AKTS Kredisi			6.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK2	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			