

BAKIM MAKİNELERİ TASARIMI

1	Ders Adı:	BAKIM MAKİNELERİ TASARIMI
2	Ders Kodu:	BSM6015
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Doktora
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	1
7	Dersin AKTS Kredisi:	6.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	2.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. Halil Ünal
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Yok
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Prof. Dr. Halil ÜNAL e-posta : hunal@uludag.edu.tr Telefon: 0 224 2941607 Adres: Bursa Uludağ Üniversitesi, Ziraat Fakültesi, Biyosistem Mühendisliği Bölümü, Görükle Kampüsü, 16059, Nilüfer/BURSA
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Bitkinin yetiştirme döneminde kullanılan gübreleme, çapalama ve seyreltme yöntemleri ile bu yöntemlerin uygulanmasında kullanılan her türlü bakım makinalarının tasarımı, kullanımı, onarımları, ayar ve bakımları konularında bilgi ve beceriler kazandırmak.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	Bitkisel üretimde her türlü bakım makinasının tasarımı, kullanımı, tamir bakım ve ayarlarının yapılabilmesi konusunda bilgilere sahip olur.
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Değişik tarım ürünlerinin yetiştirilmesi sırasında yapılan gübreleme ve bakım işleri ile bu işlerde kullanılan makinaları tanıyabilmesi,
	2	Bitkisel üretimde her türlü bakım makinasının tasarımları, kullanımı, tamir bakım ve ayarlarının yapılabilmesi konusunda bilgilerle donatılmış olması.
	3	
	4	
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	

Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Dersin amacı, dersin ne şekilde yürütüleceği, sınav şekli, dersten beklenen faydanın elde edilebilmesi için öğrencilerin üzerine düşen sorumlulukların neler olduğu anlatılacaktır.	Bakım makinalarının genel olarak tanıtılması
2	Temel kavramların öğrenilmesine yönelik olarak, bakım tekniğinin temel özellikleri, gübreleme ve bakım makinaları konularda bilgi sahibi olmak	Temel kavramların öğrenilmesine yönelik problemler ve çözümleri ve bunlara ilişkin genel çalışmaların yapılması
3	Kültivatörler, tırmıklar ve ot yolucuların ana parçaları ve tasarımları	Çapa makinalarına ait parçaların tanıtılması, standartlarının öğretilmesi,
4	Çapalama makinaları ve çapalamada kullanılan makinalar	Makine tasarıma yönelik bilgilendirme. Karşılaşılan temel problemler ve bunların bilgisayarlı çözümleri,
5	Motorlu çapa makinaları ana organları, bakım onarım ve ayarları	Tahıl ekim makinalarının bilgisayarlı tasarımlarına yönelik proje çalışmasına başlanması,
6	Toprak frezeleri, rotovatörler ve rototillerle ilişkin temel bilgiler	Temel bilgilerin ardından proje çalışmasına devam edilmesi,
7	Boğaz doldurma aletleri ve kontrollü seyrelme makinaları ana organları ve parçaları	Projeye yönelik yazılım geliştirme çalışmaları,
8	Gübreleme makinaları, gübre normu, çiftlik gübresi makinaları	Projeye yönelik yazılım geliştirme çalışmaları,
9	Granül gübre dağıtma makinaları, şerbet tankları ve şerbet dağıtma makinaları	Projeye yönelik yazılım geliştirme çalışmaları,
10	Proje çalışmasının yazımı	Projeye yönelik yazılım geliştirme çalışmaları,
11	Proje çalışmasının yazımı ve bitirilmesi	Projeye yönelik yazılım geliştirme çalışmaları,
12	Proje çalışmasının sonuçları ve gerekli olabilecek düzeltmeler	Projeye yönelik yazılım geliştirme çalışmaları,
13	Proje sunumu	Projeye yönelik yazılım geliştirme çalışmaları,
14	Proje sunumu	Projeye yönelik yazılım geliştirme çalışmaları,
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	Gökçebay, B.,1986. Tarım Makinaları-I. Ankara Üniversitesi, Ziraat Fakültesi Yayınları No:979., Üniversite Basımevi. Ankara. Önal.İ., 1987. Ekim, Bakım -Gübreleme Makinaları. Ege Üniversitesi Yayınları. No:490. Bornova, İzmir.
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI
Ara Sınav		0
Kısa Sınav		0
Ödev		3
Yıl Sonu Sınavı		1
Toplam		4
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Ölçme ve değerlendirme, Bursa Uludağ Üniversitesi Lisansüstü Eğitim Öğretim Yönetmeliği ilkelerine göre yapılmaktadır.
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	14	2.00	28.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	0	0.00	0.00
Ödevler	3	42.00	126.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	0	0.00	0.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	3.00	3.00
Toplam İş Yüğü			185.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			6.17
Dersin AKTS Kredisi			6.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	4	4	4	3	4	5	4	4	4	4	3	3	0	0	0	0
ÖK2	5	5	5	5	3	4	4	3	4	4	5	4	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			