

İMALAT İŞLEMLERİ II

1	Ders Adı:	İMALAT İŞLEMLERİ II
2	Ders Kodu:	MKNZ201
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	3
7	Dersin AKTS Kredisi:	4.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	2.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr.Gör. RASIM KADERLİ
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Bu dersin amacı, Makine teknikerleri için Üniversal ve revolver torna tezgahlarını kullanarak üretim yapabilme. Üniversal freze tezgahını kullanarak üretim yapabilme. Alet bileme ve taşlama tezgahlarında temel taşlama işlemlerini yapabilme. Gazaltı kaynak makinelerini kullanabilme.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Makine teknikerliğinin gerektirdiği ölçme ve kontrol işlemlerini yapabilme,
	2	Mesleki teorik bilgiyi uygulamaya yönelik kullanabilme,
	3	Üniversal torna tezgâhlarında ileri seviyede tornalama bilgi ve beceri işlemleri yapabilme,
	4	Üniversal freze tezgâhlarında ileri seviyede frezeleme bilgi ve beceri işlemleri yapabilme,
	5	Alet bileme tezgahlarında kesici alet biliyebilme,
	6	Üniversal taşlama tezgahlarında temel taşlama işlemlerini yapabilme,
	7	Gazaltı kaynak makinelerinde temel kaynak işlemleri yapabilme.
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Üniversal torna tezgah aksesuarlarını tanıma	Değişik aynalarda parça işleme
2	Üniversal torna tezgah aksesuarlarını tanıma	Değişik aynalarda parça işleme

3	Üniversal torna tezgah aksesuarlarını tanıma	Değişik aynalarda parça işleme
4	Revolver torna tezgahını tanıma	Revolver tezgahının kullanımının kavranması
5	Üniversal freze tezgâh aksesuarlarını tanıma.	Döner tabla yardımı ile frezeleme işlemi yapılması
6	Üniversal freze tezgâh aksesuarlarını tanıma.	Bağlama kalıpları yardımı ile frezeleme işlemi yapılması
7	Üniversal freze tezgâh aksesuarlarını tanıma.	Divizör yardımı ile bölme işlemi yapılması
8	Kopya freze tezgâhlarını tanıma	Kopya frezede işlem yapma
9	Ara Sınav	
10	Alet bileme tezgahını tanıma	Tek ve çok ağızlı kesici alet bileme.
11	Düzlem yüzey taşlama tezgahı tanıma	Düzlem yüzey taşlama tezgahında işlem yapma.
12	Düzlem yüzey taşlama tezgahı tanıma	Silindirik taşlama tezgahında işlem yapma.
13	Gazaltı Kaynak yöntemlerini tanıma	Uygulama parçasında üzerinde kaynak işlemleri.
14	Gazaltı Kaynak yöntemlerini tanıma	Uygulama parçasında üzerinde kaynak işlemleri.

22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	
23	Değerlendirme	

YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI	SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav	1	20.00
Kısa Sınav	0	0.00
Ödev	1	20.00
Yıl Sonu Sınavı		60.00
Toplam	3	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		

24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU
----	-------------------------------

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yükü (Saat)
Teorik Dersler			
Uygulamalı Dersler			
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)			
Ödevler			
Projeler			
Arazi Çalışmaları			
Arasınavlar			
Diğer			
Yarıyıl Sonu Sınavı			
Toplam İş Yükü			
Toplam İş Yükü / 30 saat			
Dersin AKTS Kredisi			4.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16

ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri

Katkı Düzeyi:	1 çok düşük	2 Düşük	3 Orta	4 Yüksek	5 Çok Yüksek
------------------	-------------	---------	--------	----------	--------------