

TAKIM TEZGAHLARI

1	Ders Adı:	TAKIM TEZGAHLARI
2	Ders Kodu:	END2024
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	4
7	Dersin AKTS Kredisi:	2.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr. Gör. CİHAT ENSARIOĞLU
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	cemal@uludag.edu.tr 0224 2941958 U.U. Müh-Mim Fak. Makine Müh. Böl. BURSA
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Talaşlı imalat alanında kullanılan takım tezgahlar ile ilgili bilgi vererek çeşitli talaşlı imalat yöntemleri ile ilgili bilgi ve beceri kazandırmak.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Talaşlı imalatın temel prensiplerini açıklar.
	2	Takım tezgahlarının sistematik sınıflandırılmasını yapar, sistematik karşılaştırmaları yapar ve yorumlar.
	3	Takım tezgahlarının komponentlerini tanır, kesici takım iş parçası arasındaki izafi hareketleri ve sonuçlarını yorumlar.
	4	Talaş kaldırma işlemi esnasında takıma etkiyen kuvvetleri tanıyarak bu kuvvetleri hesaplar ve bu kuvvetler yardımıyla her bir takım tezgahının talaş kaldırmak için gerekli gücünü hesaplar.
	5	Çeşitli talaşlı imalat uygulamalarındaki operasyonları tanıyarak bu operasyonlarda işleme etki eden parametreleri açıklar, her bir operasyon için toplam işleme zamanını hesaplar.
	6	Çeşitli uygulamalarda kullanılan kesici uçların malzemelerini, geometrilerini, uygulama alanlarını tanımlar.
	7	Üretim maliyetine etki eden faktörleri tanıyarak en ekonomik üretim için izlenecek adımları belirler. Minimum üretim maliyeti veya minimum işleme zamanı kriterlerine göre optimum kesme parametrelerini belirler.
	8	Çeşitli takım tezgahları için kesici takım – iş parçası - işleme parametreleri – takım geometrisi ilişkilerini açıklar.
	9	

		10	
21	Dersin İçeriği:		
Hafta	DERS İÇERİKLERİ		
	Teorik	Uygulama	
1	Takım tezgahlarının sınıflandırılması.		
2	Torna tezgahları, tornalama işlemi.		
3	Takım geometrisinin tornalama işlemine etkileri.		
4	Kopya tezgahları, kopya tornalama, profil işleme.		
5	Delik işleme işlemi.		
6	Matkap tezgahları ve delik delme, raybalama ve havşa başı açma işlemleri, matkap tipleri.		
7	Tornalama ve delik delme işlemleri ile ilgili problem çözümü		
8	Ders tekrarı ve Ara Sınav		
9	Kesme ve kanal açma işlemi		
10	İşleme ekonomisi		
11	Freze tezgahları ve alın frezeleme işlemi,		
12	Çevresel frezeleme işlemleri		
13	Frezeleme işlemi ile ilgili problem çözümü		
14	Taşlama tezgahları ve taşlama işlemleri		
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	Prof. Dr. M. Cemal ÇAKIR, Modern Talaşlı İmalat yöntemleri, Vipaş, 2001 Modern Metal Cutting, Toftersa Tryckeri, AB, 1994 Machine Tool And Manufacturing Technology, S. Krar, S.F.Krar, M. Rapisarda, 1997	
23	Değerlendirme		
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARİ		SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav		1	40.00
Kısa Sınav		0	0.00
Ödev		1	10.00
Yıl Sonu Sınavı		1	50.00
Toplam		3	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		50.00	
Finalin Başarıya Oranı		50.00	
Toplam		100.00	
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları			
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU		

