

ÜRETİM YÖNTEMLERİ

1	Ders Adı:	ÜRETİM YÖNTEMLERİ
2	Ders Kodu:	MAK3014
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	3
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	6
7	Dersin AKTS Kredisi:	5.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	3.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Doç. Dr. RUKİYE ERTAN
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Doç. Dr. Rukiye Ertan Bursa Uludağ Üniversitesi Otomotiv Müh. Böl. 16059 Görükle/Bursa e-mail: rukiye@uludag.edu.tr tel: 0 224 2940653
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Geleneksel üretim yöntemlerinin esaslarını, üretimi etkileyen faktörlerin tanıtılması ve uygulama alanları hakkında bilgi vermek.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Öğrenciler üretim yöntemleri hakkında temel bilgi sahibi olurlar.
	2	Üretim sürecini tasarlayıp, üretim kaynaklı problemlere çözüm önerebilirler.
	3	Bir mamulün imalatı için yöntem ve sürecini belirleme becerisi kazanırlar.
	4	İmalat yöntemleri konusunda güncel ve çağdaş konuları takip edebilecek alt yapıya sahip olurlar.
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	İmalat yöntemlerine giriş ve temel kavramlar	

2	Döküm tekniğinin esasları ve döküm yöntemlerinin sınıflandırılması	
3	Kum kalıba döküm yöntemi (model tekniği, kalıp ve maça malzemeleri)	
4	Kokil kalıba döküm, basınçlı döküm, savurma döküm, hassas döküm ve santrifüj döküm yöntemleri	
5	Plastik şekil verme prensipleri ve malzeme özelliklerine etkileri	
6	Dövme yöntemi	
7	Ara Sınav	
8	Haddeleme, Ekstrüzyon	
9	Tel çekme, Sac şekillendirme yöntemleri	
10	Birleştirme yöntemlerine giriş, Oksi-gaz kaynağı	
11	Gazaltı kaynak yöntemleri (MIG/MAG, TIG), Tozaltı kaynağı	
12	Diğer kaynak yöntemleri	
13	Lehimleme	
14	Final	

22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	John A.S., "Introduction to Manufacturing Processes", Mc GrawHill. Lyndon E., Mark E., "Manufacturing with Materials", Butterworth Scientific. Gültekin N. " Kaynak Tekniği",1996 Yurci M.E., "Talaşsız Şekil Verme", YTÜ Yayınları Kalpakjian S., Schmid S. "Manufacturing Processes for Engineering Materials", 2007
----	---	--

23	Değerlendirme	
----	---------------	--

YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI	SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav	1	30.00
Kısa Sınav	1	10.00
Ödev	0	0.00
Yıl Sonu Sınavı	1	60.00
Toplam	3	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		

24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU
----	-------------------------------

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	3.00	42.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	14	6.00	84.00
Ödevler	1	1.00	1.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	2	8.00	16.00
Arasınaylar	1	2.00	2.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	2.00	2.00
Toplam İş Yüğü			147.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			4.90
Dersin AKTS Kredisi			5.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	4	5	3	0	3	3	5	4	2	2	1	0	0	0	0
ÖK2	0	4	5	5	0	3	3	5	4	5	2	1	0	0	0	0
ÖK3	0	4	5	5	0	3	3	5	4	5	2	1	0	0	0	0
ÖK4	0	4	5	3	0	3	3	5	4	5	2	1	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			