

KONFEKSİYONA GİRİŞ

1	Ders Adı:	KONFEKSİYONA GİRİŞ
2	Ders Kodu:	TEK2012
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	4
7	Dersin AKTS Kredisi:	4.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. BİNNAZ MERİÇ KAPLANGIRAY
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Yrd.Doç.Dr. Ayça GÜRARDA
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	E-Mail: binnaz@uludag.edu.tr, Tel: 2942048 Adres: Uludağ Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü Görükle/BURSA
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Konfeksiyon işlemlerinin özelliklerini ve makinalarını tanımak, üretim parametreleri ile işlem kalitesi arasındaki ilişkiyi kurmak.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Konfeksiyon işletmelerinin yapısını tanıyabilme, işlem akışlarını açıklayabilme
	2	Kumaş yapısına uygun serme yöntemlerini belirleyebilme. Serim ve kesim planlaması yapabilme.
	3	Temel dikiş sınıflarını tanıyabilme. Dikiş tipleri ile kumaş özellikleri arasında ilişki kurabilme
	4	Dikiş ipliklerini tanıyabilme
	5	Konfeksiyon makinelerini tanıyabilme. Makine parametreleri ile dikiş işlemi arasında ilişki kurabilme
	6	Ekip çalışması yapabilme ve sunum tekniklerini kullanarak bilgiyi aktarabilme
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Türkiye’de hazır giyim endüstrisinin gelişimi, konfeksiyon işletmelerinin yapısı ve kısımları.	

2	Tasarım ve model hazırlama, kalıp hazırlama, giysilerin beden ölçüleri	
3	Kesimhanede iş akışı, konfeksiyona gelen kumaşlarda yapılan kontroller, kesim yerleşim planının hazırlanması	
4	Grafik çiziminde dikkat edilecek noktalar, kumaş serme yöntemleri, serim işleminde dikkat edilecek noktalar, serim makineleri	
5	Kesim işlemi ve kesim makineleri	
6	Modern kesim otomatları	
7	Dikiş parametreleri, temel dikiş sınıfları	
8	Dikiş özellikleri Ara Sınav	
9	Dikim teknikleri ve özellikleri	
10	Dikiş iplikleri ve özellikleri	
11	Dikiş makinelerinin yapı biçimleri, dikiş makinası iğneleri	
12	Dikiş makinası kavrayıcıları,	
13	Transport mekanizmaları, baskı ayakları ve dikiş makinelerinde otomasyon	
14	Giysilere form verme işlemleri, ütöleme işlemi ve özellikleri, ütü ve pres tipleri, son kontrol işlemleri ve paketlenme	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1. Konfeksiyona Giriş ders notları 2. The Technology of Clothing Manufacture (Harold Carr & Barbara Latham)
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI
Ara Sınav		30.00
Kısa Sınav		0.00
Ödev		20.00
Yıl Sonu Sınavı		50.00
Toplam		100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		50.00
Finalin Başarıya Oranı		50.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	14	1.00	14.00
Ödevler	1	25.00	25.00
Projeler	2	15.00	30.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	8.00	8.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	15.00	15.00
Toplam İş Yüğü			120.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			4.00
Dersin AKTS Kredisi			4.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK2	0	4	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK3	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK4	0	1	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK6	1	1	1	0	2	0	4	4	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			