

BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM I

1	Ders Adı:	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM I
2	Ders Kodu:	EKLZ201
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	3
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	2
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr.Gör. İLYAS KAYA
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Öğr.Gör. İlyas KAYA
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Öğr.Gör. İlyas KAYA ikaya@uludag.edu.tr
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Bu dersin amacı, Makine teknikerleri için makine sanayinde yaygın olarak kullanılan, VİSİ CAD-CAM vb. paket programları kullanarak bilgisayar denetimli tezgâhlar için üretim programları hazırlayabilme ve iş parçalarını bilgisayar denetimli tezgâhlarda işleyebilme.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Cad cam programında model oluşturma ve modelin oluşturulması
	2	İş parçası işleme tekniklerinin öğrenilmesi
	3	Kesici takımların kullanımının öğrenilmesi
	4	Cam programında işleme operasyonlarının öğrenilmesi
	5	Cam programında işleme operasyonlarının kısıtlanmasının öğrenilmesi
	6	Bilgisayar tezgah bağlantısının öğrenilmesi
	7	Örnek işlemlerin tezgahta uygulanmasının öğrenilmesi
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Cad Cam programına giriş	
2	Cad cam programında Model oluşturma	Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama.

3	İşleme tekniklerinin ve Operasyon sırasının belirlenmesi	
4	Kesici takımlar ve talaş kaldırma teknikleri	
5	Kaba talaş kaldırma operasyonu	Bilgisayar uygulaması
6	Ara kaba uygulaması	Bilgisayar uygulaması
7	Finiş uygulamaları	Bilgisayar uygulaması
8		
9	Finiş uygulamaları	Bilgisayar uygulaması
10	Kalan talaşları belirleme ve kesme	
11	Operasyon zamanını kısaltma	
12	Cam programından alınan nc kodların tezgaha aktarılması	
13		CNC Freze tezgâhında rehber eşliğinde uygulama.
14		CNC Freze tezgâhında rehber eşliğinde uygulama.

22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	• CNC TEZGAHLAR VE PROGRAMLAMASI ders notları Öğr. Grv. İlyas KAYA
----	---	---

23	Değerlendirme	
----	---------------	--

YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI	SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav	1	40.00
Kısa Sınav	0	0.00
Ödev	0	0.00
Yıl Sonu Sınavı	1	60.00
Toplam	2	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		

24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	
----	-------------------------------	--

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	13	2.00	26.00
Uygulamalı Dersler	13	2.00	26.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	10	1.00	10.00
Ödevler	1	0.00	0.00
Projeler	1	60.00	60.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınavlar	1	10.00	10.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	15.00	15.00
Toplam İş Yüğü			157.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			4.90
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			