

KUMAŞ ÜRETİMİ

1	Ders Adı:	KUMAŞ ÜRETİMİ
2	Ders Kodu:	TKSZ228
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	4
7	Dersin AKTS Kredisi:	4.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	2.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	---
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr.Gör.Dr. MÜRÜVVET MANGUT
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Öğr.Gör.Dr.Mürüvvet MANGUT
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	mangut@uludag.edu.tr
17	Dersin WEB adresi:	-----
18	Dersin Amacı:	Dokuma kumaşın makinada üretilmesi için gerekli işlemleri yapabilme ve üretilen kumaşın kalite kontrolünü yaparak hatalarını tespit edebilme yeterliliklerini kazandırmak
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Standard pamuklu kumaşları özelliklerine ve kullanım alanlarına göre ayırt edebilme
	2	Standard yünlü kumaşları özelliklerine ve kullanım alanlarına göre ayırt edebilme
	3	Dokuma kumaşların üretilmesi için gereken hesaplamaları yapabilme
	4	Kalite kontrol için dokuma kumaşları ışıklı kontrol makinesinde inceleyebilme
	5	Çözgü yönünde oluşmuş dokuma hatalarını gösterebilme
	6	Atkı yönünde oluşmuş dokuma hatalarını gösterebilme
	7	Dokuma kumaşlarda yüzey ve kenarlarda oluşmuş dokuma hatalarını gösterebilme
	8	Dokuma makinalarında iş bağlama, düğümleme ve tip değiştirme işlemlerini açıklayabilme
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Standard pamuklu kumaşların tanıtılması	Pamuklu kumaş inceleme

2	Standard ynl kumaşların tanıtılması	Ynl kumaş inceleme
3	Dokuma retim hesapları	Dokuma retim hesapları uygulamaları
4	Dokuma retim hesapları	Dokuma retim hesapları uygulamaları
5	Dokuma retim hesapları	Dokuma retim hesapları uygulamaları
6	Dokuma kumaşlarda kalite kontrol işlemleri	Kumaş hatalarını inceleme uygulamaları
7	çözgü yönündeki dokuma hataları ve giderilmesi	Kumaş hatalarını inceleme uygulamaları
8	Ders tekrarı ve Ara Sınav	Ders tekrarı ve Ara Sınav
9	zg ve atkı yönündeki dokuma hataları ve giderilmesi	Kumaş hatalarını inceleme uygulamaları
10	Atkı yönündeki dokuma hataları ve giderilmesi	Kumaş hatalarını inceleme uygulamaları
11	Dokuma kumaşlarda yüzey ve kenar hataları ve giderilmesi	Kumaş hatalarını inceleme uygulamaları
12	Dokuma makinalarında iř baēlama ve dēmler	Teknik gezi
13	Dokuma makinalarında iř baēlama ve dēmler	Teknik gezi
14	Dokuma tezgahlarında tip deēiřtirme	Teknik gezi
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diēer Kaynaklar:	1.Yakartepe,M.ve Yakartepe,Z. (2004)T.K.A.M. Genel Tekstil Ansiklopedileri 10 cilt.İstanbul. 2-Alpay, H.R, "Dokuma Makinaları" TMMOB-MMO. Yayın No:114, Bursa, 1985. 3- Adanur, S. , "Handbook of Weaving", SULZER Textile Limited Switzerland, CRC Press, 2001.
23	Deēerlendirme	
YARIYIL İÇİ ALIřMALAR		SAYISI
Ara Sınav		1
Kısa Sınav		0
dev		2
Yıl Sonu Sınavı		1
Toplam		4
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan lme ve Deēerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İř YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	14	2.00	28.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	14	1.00	14.00
Ödevler	2	10.00	20.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	10.00	10.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	20.00	20.00
Toplam İş Yüğü			120.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			4.00
Dersin AKTS Kredisi			4.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	0	5	3	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
ÖK2	0	0	5	3	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	0	4	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0
ÖK4	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK5	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK6	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK7	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK8	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			