

AÇIK UÇ ROTOR İPLİKÇİLİK SİSTEMİ

1	Ders Adı:	AÇIK UÇ ROTOR İPLİKÇİLİK SİSTEMİ
2	Ders Kodu:	TEK4065
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	4
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	7
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	-
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. SUNAY ÖMEROĞLU
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	-
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Doç.Dr. Sunay ÖMEROĞLU e-mail: sunay@uludag.edu.tr Tel: 0 224 294 2053
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Open end rotor iplik oluşum prensibi, rotor iplik makinesinin yapısı, eğirme komponentleri, iplik yapısı ve iplik yapısını etkileyen faktörler hakkında bilgi vermek.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Rotor iplik oluşumunu açıklayabilme
	2	Rotor iplik makinesinin yapısını tanımlayabilme
	3	Hammadde, işlem ve makine parametrelerinin etkisini yorumlayabilme
	4	Belirli iplik özelliklerini elde edebilmek için, hammadde, işlem ve makine parametrelerini belirleyebilme
	5	Takım çalışması gerçekleştirebilme
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama

1	Açık-uç eğirme sisteminde iplik oluşumu	
2	Rotor iplik makinesinde iplik oluşumu	
3	Şerit açma işlemi ve açma silindirleri	
4	Açma sistemi ve rotor yivi arasında lif hareketi	
5	Rotor içerisinde lif birikimi ve iplik oluşumu	
6	Rotor tipleri ve iplik özelliklerine etkileri	
7	Düze ve büküm durdurucu tipleri ve iplik özelliklerine etkileri	
8	Kullanılan lif ve şerit özellikleri	
9	Ara sınav ve genel değerlendirme	
10	Rotor ipliklerinde lif yerleşimi	
11	Rotor ipliklerinin karakteristik özellikleri	
12	Eğirme stabilitesi	
13	Rotor iplikçiliğinde eğirme limitleri	
14	Rotor iplikçiliğinde önemli muhtemel hata kaynakları	

22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	-Ömeroğlu, S., OE (Açık-Uç) Rotor İplik Makinesinde Bazı Üretim Parametrelerinin İplik Özelliklerine Etkilerinin İncelenmesi, 1996. -Trommer, G., Rotor Spinning, Deutscher Fachverlag, 1995 -Yapıcılar, C. Open End İplik Teknolojisi, 2005. -Kadoğlu, H., Rotor İplikçiliği, Ege Üniversitesi, 2002 -Makine Katalogları, CD'leri ve İlgili İnternet Siteleri.
----	---	---

23	Değerlendirme	
----	---------------	--

YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI	SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav	1	40.00
Kısa Sınav	0	0.00
Ödev	1	10.00
Yıl Sonu Sınavı	1	50.00
Toplam	3	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		50.00
Finalin Başarıya Oranı		50.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		

24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	
----	-------------------------------	--

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	13	1.00	13.00
Ödevler	1	8.00	8.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	10.00	10.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	14.00	14.00
Toplam İş Yüğü			73.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			2.43
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK2	0	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK3	1	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK4	1	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK5	0	0	0	3	0	0	4	4	0	2	0	0	0	0	0	3
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			