

İPLİK TEKNOLOJİSİ

1	Ders Adı:	İPLİK TEKNOLOJİSİ
2	Ders Kodu:	TEK3073
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	3
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	5
7	Dersin AKTS Kredisi:	4.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	3.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	1.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. ÖZCAN ÖZDEMİR
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Prof.Dr.Özcan ÖZDEMİR Yrd.Doç.Dr.Sibel ŞARDAĞ
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	e-mail: ozdemir@uludag.edu.tr Tel: 0-224-294 2051 Uludağ Üniversitesi Mühendislik-Mimarlık Fakültesi Tekstil Mühendisliği Bölümü 16059-Görükle-Bursa
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Pamuk lif özelliklerinin pamuk iplikçiliğindeki önemi, karde ve penye iplik üretim teknolojisi, makineleri ve yenilikler hakkında bilgi kazandırmak
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Pamuk iplikçiliğinde, lif özellikleri ile iplik özellikleri arasındaki ilişkileri kavrayabilme
	2	Pamuk iplikçiliğinde üretim parametreleriyle iplik özellikleri arasındaki ilişkileri kavrayabilme
	3	Karde ve penye iplik üretim teknolojisini ve makinelerin teknolojisini kavrayabilme
	4	Karde ve penye iplikçiliğinde kullanılan makinelerdeki teknolojik gelişmeleri takip edebilme
	5	Ekip çalışması yapabilme ve sunum tekniklerini kullanarak bilgiyi aktarabilme
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama

1	Genel bilgi Giriş	İlgili animasyon ve video gösterimi
2	Pamuk lif özelliklerinin pamuk iplikçiliğindeki önemi	İlgili animasyon ve video gösterimi
3	Harman hallaç dairesi I	İlgili animasyon ve video gösterimi
4	Harman hallaç dairesi II	İlgili animasyon ve video gösterimi
5	Tarak makinesi	İlgili animasyon ve video gösterimi
6	Cer makinesi	İlgili animasyon ve video gösterimi
7	Fitil makinesi	İlgili animasyon ve video gösterimi
8	Ring iplik makinesi I	İlgili animasyon ve video gösterimi
9	ARA SINAV- Ring iplik makinesi II	İlgili animasyon ve video gösterimi
10	Penye iplik üretim teknolojisi ve makinaları I	İlgili animasyon ve video gösterimi
11	Penye iplik üretim teknolojisi ve makinaları II	İlgili animasyon ve video gösterimi
12	Karde ve penye pamuk iplik makinalarındaki teknolojik yenilikler ve Ödev Sunumları	Ödev sunumları
13	Karde ve penye pamuk iplik makinalarındaki teknolojik yenilikler ve Ödev Sunumları	Ödev sunumları
14	Karde ve penye pamuk iplik makinalarındaki teknolojik yenilikler ve Ödev Sunumları	Ödev sunumları
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	İplik Teknolojisi Ders Notu (Prof..Dr.Özcan ÖZDEMİR) -Makine Katalogları, CD'leri ve İlgili İnternet Siteleri -İlgili makaleler - Klein,W. "Rieter İplikçilik El Kitabı, Cilt 1,2,3,4 - Klein, W. " The Technology of short staple spinning", The Textile Institute, 1987,ISBN 0900739916 -Klein, W. "A practical guide to opening and carding" ,The Textile Institute, 1987,ISBN 0900739924 -Klein, W., "A practical guide to combing and drawing" ,The Textile Institute, 1987,ISBN 0900739932 -Klein, W., "A practical guide to ring spinning" ,The Textile Institute, 1987,ISBN 0900739940 - Klein,W. "Rieter İplikçilik El Kitabı, Cilt 1-2-3-4, ISBN 10 3-9523173-1-4, ISBN 10 3-9523173-2-2, ISBN 10 3-9523173-3-0, ISBN 10 3-9523173-4-9
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI
Ara Sınav		1
Kısa Sınav		0
Ödev		1
Yıl Sonu Sınavı		1
Toplam		3
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		50.00
Finalin Başarıya Oranı		50.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	3.00	42.00
Uygulamalı Dersler	14	1.00	14.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	12	2.00	24.00
Ödevler	1	12.00	12.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	10.00	10.00
Diğer	1	4.00	4.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	14.00	14.00
Toplam İş Yüğü			120.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			4.00
Dersin AKTS Kredisi			4.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK2	0	2	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK3	2	1	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK4	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK5	0	0	0	1	0	0	5	5	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük		2 Düşük		3 Orta		4 Yüksek		5 Çok Yüksek							