

DÜZ ÖRME TEKNOLOJİSİ

1	Ders Adı:	DÜZ ÖRME TEKNOLOJİSİ
2	Ders Kodu:	TEK4095SİL
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	3
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	5
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. YASEMİN KAVUŞTURAN
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	e-mail: kyasemin@uludag.edu.tr, yaseminkav@gmail.com phone: 224 2942054 Adress: Uludağ Ün.Müh.Fak.Görükle Kampüsü 16059 Bursa
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Öğrencileri, elektronik düz örme makineleri, ve bu makinelerin teknik prensipleriyle desen dilleri hakkında bilgilendirmektir.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Düz örme teknolojisinin prensiplerini açıklayabilme
	2	Düz örme makinelerinde üretim metotlarını açıklayabilme
	3	Elektronik düz örme makinelerinin desenlendirme sistemlerini açıklayabilme
	4	M1+ dizayn sistemini kullanabilme ve yeni desenler tasarlayabilme
	5	Bir örme kumaş numunesini analiz edip desen yazılımında raporunu oluşturabilme
	6	Bireysel ve ekip çalışma yapabilme becerisi
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Düz örme makinelerinin sınıflandırılması	
2	Düz örme makinelerinde kumaş oluşumu-I	
3	Düz örme makinelerinde kumaş oluşumu-II	
4	Düz örme makinelerinde desenlendirme sistemleri	

5	Düz örme makinelerinde özel desenlendirme metotları-Intersia, vanize	
6	Shima düz örme makineleri için desen hazırlığında kullanılan sistemler	
7	Shima düz örme makineleri için desen hazırlığında kullanılan sistemler	
8	Stoll düz örme makineleri için desen hazırlığında kullanılan sistemler	
9	Stoll düz örme makineleri için desen hazırlığında kullanılan sistemler	
10	Ara sınav-Soruların tartışılması	
11	Stoll düz örme makineleri için desen hazırlığında kullanılan sistemler	
12	Stoll düz örme makineleri için desen hazırlığında kullanılan sistemler	
13	Düz örme makinelerinde komple giysi üretimi	
14	Düz örme teknolojisinde üretim hesabı ve kumaş kalitesi	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1.Düz Örme Teknolojisi Ders Notu Doç.Dr.Yasemin Kavuşturan 2.Düz Örme Teknolojisi, Cevza Candan, Dalteks Yayını , 2000 3.Knitting Technology, David J. Spencer, Technomic Publishing, 2001 4.Flat Knitting Technology, S.Raz, Bamberg : Meisenbach, 1991
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALAR		SAYISI
Ara Sınav		1
Kısa Sınav		0
Ödev		1
Yıl Sonu Sınavı		1
Toplam		3
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	12	2.00	24.00
Ödevler	1	16.00	16.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	10.00	10.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	12.00	12.00
Toplam İş Yüğü			100.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			3.00
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK4	0	0	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
ÖK6	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			