

DOKUMA MAKİNELERİ I

1	Ders Adı:	DOKUMA MAKİNELERİ I
2	Ders Kodu:	TKSZ219
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	3
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	2.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	-----
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr.Gör.Dr. MÜRÜVET MANGUT
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Öğr.Gör. NESLİHAN YÜRÜK
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	mangut@uludag.edu.tr
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Dokuma hazırlık işlemlerini ve dokuma makinelerini sınıflandırarak fonksiyonel ünitelerini ve teknik parametrelerini açıklayabilme yeterlilikleri kazandırabilmek
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Dokuma hazırlık işlemlerini sıralayabilme
	2	Atkı ve çözgü iplikleri için yapılacak bobinleme işlemleri ve makinelerini açıklayabilme
	3	Düz ve konik çözgü hazırlama işlemlerini ve hesaplamalarını uygulayabilme
	4	Numune çözgü hazırlama işlemini açıklayabilme
	5	Haşıl işlemi ve makinelerini açıklayabilme
	6	Armürlü, kamlı ve jakarlı ağızlık açma sistemlerini işleyişlerine göre karşılaştırabilme
	7	Mekikli ve mekiksiz (mekikçikli, kancalı, akışkan jetli) atkı atma sistemlerini işleyişlerine göre karşılaştırabilme
	8	Dokuma makinelerinin fonksiyonel ünitelerini açıklayabilme
	9	Dokuma makineleri teknik parametrelerini açıklayabilme
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Dokuma hazırlık işlemleri ve genel iş akışı	Video gösterimi
2	Atkı ve çözgü ipliklerinin dokuma işlemine hazırlanması	Video gösterimi

3	Bobinleme işlemi, tipleri ve makineleri	Video gösterimi
4	Düz çözgü hazırlama	Teknik gezi
5	Konik çözgü hazırlama	Teknik gezi
6	Düz ve konik çözgü hazırlama hesapları	Hesaplama uygulamaları
7	Numune çözgü hazırlama, Haşılama işlemi ve amacı	Haşıl reçeteleri
8	Ders tekrarı ve Ara sınav	Ders tekrarı ve Ara sınav
9	Haşıllamada kullanılan maddeler ve haşıl makineleri	Teknik gezi
10	Dokuma makinelerinde ağızlık açma sistemleri	Teknik gezi
11	Dokuma makinelerinde atkı atma sistemleri	Teknik gezi
12	Dokuma makinelerinin fonksiyonel üniteleri	Teknik gezi
13	Dokuma makinelerinin fonksiyonel üniteleri	Teknik gezi
14	Dokuma makineleri teknik parametreleri	Teknik gezi
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1-Alpay, H.R, "Dokuma Makinaları" TMMOB-MMO. Yayın No:114, Bursa, 1985. 2- Adanur, S. , "Handbook of Weaving", SULZER Textile Limited Switzerland, CRC Press, 2001. 3- Prof.Dr. Recep EREN, Dokuma Makinaları ders notları. 4-Dokuma Teknolojisi ve Makinaları konularında yaptırılmış Bitirme Ödevleri ve Lisansüstü Tezleri ve makaleler.
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI
Ara Sınav		1
Kısa Sınav		0
Ödev		0
Yıl Sonu Sınavı		1
Toplam		2
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	14	2.00	28.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	0	0.00	0.00
Ödevler	0	0.00	0.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	1	10.00	10.00
Arasınaylar	1	12.00	12.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	12.00	12.00
Toplam İş Yüğü			90.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			3.00
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	0	5	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK2	0	2	0	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	2	4	5	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0
ÖK4	0	0	5	0	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK5	0	0	4	4	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0
ÖK6	0	0	5	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0
ÖK7	0	0	5	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	0
ÖK8	0	0	4	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK9	0	0	5	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük		2 Düşük		3 Orta		4 Yüksek		5 Çok Yüksek							