

KAPORTA BOYA TEKNOLOJİSİ

1	Ders Adı:	KAPORTA BOYA TEKNOLOJİSİ
2	Ders Kodu:	OTOS204
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	4
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	1.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	2
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. RIDVAN ARSLAN
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	(ozkoca@uludag.edu.tr, 2242942343,U.Ü.Teknik Bil.M.Y.O. Bursa)
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Mekanik atölye ortamında, araç firmalarının onarım standartlarına göre; büyük çaplı deforme olmuş bir aracın onarım yöntemlerini bilecek, onarım yapılacak yüzeyde kesme ve ayırma işlemlerini yapabilecek ve yaptırabilecek, plan uygulama demontaj ve montaj, ölçme ve değerlendirme boya öncesi ve sonrası hazırlıklarını uygulamalarıyla öğretir..
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Mekanik atölye ortamında, araç firmalarının onarım standartlarına göre çalışabilir
	2	Büyük çaplı deforme olmuş bir aracın onarım yöntemlerini bilir, onarım yapabilir
	3	Yüzeyde kesme ve ayırma işlemlerini yapabilir
	4	Plan uygulama demontaj ve montaj, ölçme ve değerlendirme, işlemlerini yapabilir
	5	Boya öncesi ve sonrası hazırlıklarını uygulamalarını tanır ve uygular.
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Teorik Aracı şasi düzeltme tezgâhına bağlamak,	Uygulama Aracı şasi düzeltme tezgâhına bağlamak

2	Araçtaki hasara uygun çektirme ekipmanını belirlemek,	Araçtaki hasara uygun çektirme ekipmanını belirlemek,
3	Araca çektirme ekipmanlarını bağlamak	Araca çektirme ekipmanlarını bağlamak
4	Çektirme işlemini gerçekleştirmek,	Çektirme işlemini gerçekleştirmek,
5	Gözle ve cihazla onarım işleminin kontrolünü yapmak,	Gözle ve cihazla onarım işleminin kontrolünü yapmak,
6	Gerekli durumlarda uygun kaynak yöntemiyle parçaları birleştirmek ve taşıyarak alıştırmak,	Gerekli durumlarda uygun kaynak yöntemiyle parçaları birleştirmek ve taşıyarak alıştırmak,
7	Teleskopik ölçü cetveli ile onarılan bölümleri ölçmek.	Teleskopik ölçü cetveli ile onarılan bölümleri ölçmek.
8	Ders tekrarı ve Ara Sınav	
9	Ölçü köprüsü ile onarılan bölümleri kontrol etmek,	Ölçü köprüsü ile onarılan bölümleri kontrol etmek,
10	Araç gövdesinin üst bölümlerini kontrol etmek,	Araç gövdesinin üst bölümlerini kontrol etmek,
11	Aracın amortisör kulelerini kontrol etmek,	Aracın amortisör kulelerini kontrol etmek,
12	Aracı bilgisayarlı ölçüm sistemiyle kontrol etmek,	Onarım yapılacak bölümdeki mastikleri temizlemek, boyaya hazırlamak
13	Aracın sistemleri hakkında bilgi sahibi olmak	Puntalamak, çürütmek,
14	Katalog bilgilerine dayanarak kesilecek bölümü belirlemek	Kesme ve ayırma işlemlerini gerçekleştirmek,
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	Teknolojik firma broşürleri, Ders notları, gezi atölyelerindeki cihazlar.
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARİ		SAYISI
Ara Sınav		35.00
Kısa Sınav		0.00
Ödev		15.00
Yıl Sonu Sınavı		50.00
Toplam		100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		50.00
Finalin Başarıya Oranı		50.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	2	14.00	28.00
Uygulamalı Dersler	2	14.00	28.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	14	2.00	28.00
Ödevler	1	12.00	12.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	10.00	10.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	14.00	14.00
Toplam İş Yüğü			120.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			4.00
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	2	0	0	0	0	4	4	3	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK2	3	0	0	0	0	4	0	3	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK3	3	0	0	0	0	5	3	3	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK4	4	0	0	0	0	5	5	4	0	4	0	0	0	0	0	0
ÖK5	3	0	0	0	0	4	3	3	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük		2 Düşük		3 Orta		4 Yüksek		5 Çok Yüksek							