

PLASTİK ŞİŞİRME ve EKTÜRİZYON KALIPLAMA

1	Ders Adı:	PLASTİK ŞİŞİRME ve EKTÜRİZYON KALIPLAMA
2	Ders Kodu:	EKLS219
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	3
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	-
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr.Gör. EROL KILIK
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	-
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	erolk@uludag.edu.tr
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Bu dersde tekniğine uygun şişirme ve plastik ekstrüzyon kalıpları tasarım, uygulama bilgi ve becerilerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Şişirme kalıp elemanlarını tanıma öğrenme
	2	Şişirme kalıplama tekniğini kavrama
	3	Şişirme kalıpları tasarımı
	4	Şişirme kalıpları imalat süreci ve uygulamalarını öğrenme
	5	Plastik ekstrüzyon kalıp elemanlarını tanıma öğrenme
	6	Plastik ekstrüzyon kalıplama tekniğini kavrama
	7	Plastik ekstrüzyon kalıpları tasarımı
	8	Plastik ekstrüzyon kalıpları imalat süreci ve uygulamalarını öğrenme
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Şişirme kalıpları ve şişirme kalıp tasarımında dikkat edilmesi gereken hususlar	
2	Kalıp ve ürün malzemeleri ve kalıp elemanlarının boyutlandırılması	
3	Isıl işlem ve kalıp elemanları bilgileri	
4	Standart kalıp elemanları ve kalıp yapım resmi uygulamaları ve incelemeler	

5	Şişirme kalıp elemanlarının yapım resimlerinin çiziminde dikkat edilmesi gereken hususlar	
6	Kalıp bağlantı ve ilgili merkezleme elemanları, Kalıp parlatma ve kalıp montaj bilgisi	
7	Örnek şişirme kalıpları inceleme	
8	Ders tekrarı ve Ara Sınav	
9	Ekstrüzyon kalıpları ve Ekstrüzyon kalıp tasarımı dikkat edilmesi gereken hususlar	
10	Kalıp ve ürün malzemeleri ve kalıp elemanlarının boyutlandırılması	
11	Isıl işlem ve kalıp elemanları bilgileri	
12	Standart kalıp elemanları ve kalıp yapım resmi uygulamaları ve incelemeler	
13	Ekstrüzyon kalıp elemanlarının yapım resimlerinin çiziminde dikkat edilmesi gereken hususlar	
14	Kalıp bağlantı ve ilgili merkezleme elemanları, kalıp parlatma, kalıp montaj bilgisi ve örnek kalıpları inceleme	

22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	Ders notları
----	---	--------------

23	Değerlendirme	
----	---------------	--

YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI	SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav	1	25.00
Kısa Sınav	0	0.00
Ödev	1	25.00
Yıl Sonu Sınavı	1	50.00
Toplam	3	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		50.00
Finalin Başarıya Oranı		50.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		

24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU
----	-------------------------------

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	13	2.00	26.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	20	1.00	20.00
Ödevler	1	15.00	15.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınavlar	1	15.00	15.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	20.00	20.00
Toplam İş Yüğü			96.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			3.20
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			