

ÖZEL DÖKÜM YÖNTEMLERİ

1	Ders Adı:	ÖZEL DÖKÜM YÖNTEMLERİ
2	Ders Kodu:	MAK6236
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Doktora
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	4
7	Dersin AKTS Kredisi:	6.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	3.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Doç. Dr. MUSTAFA SAFA YILMAZ
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	msafayilmaz@uludag.edu.tr 0224 2942637 U.U. Müh. Fak. Makine Müh. Böl. BURSA
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Özel döküm yöntemlerini tanıtmak. Özel döküm yöntemlerinin endüstriyel uygulamalardaki yeri ve önemini kavratmak.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	Production techniques used in rare but valuable works in the sector will be learned.
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Öğrenci belirli bir sayıdaki bir ürün için özel bir döküm yöntemini seçebilme ve ürünü üretebilme bilgisine sahip olur.
	2	Metalürji ve Malzeme Mühendislerinin iş hayatında ihtiyaç duyacağı temel mesleki terminoloji ve bilgiye sahip olur.
	3	Malzemelerin üretiminde ve kullanımında ihtiyaç duyulacak özellikleri ortaya koyma becerisi kazanır.
	4	
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Alçı kalıba döküm	
2	Hassas döküm (Kabuk ve dereceli yöntemler)	

3	Seramik Kalıba döküm	
4	Kabuk kalıba döküm	
5	Vakum (V) proses ile döküm	
6	Dolu kalıba döküm (Kaybolan köpük tekniği)	
7	Metal (kokil) kalıba döküm	
8	Basınçlı Döküm	
9	Alçak basınçlı döküm, Sıkıştırma döküm	
10	Merkezkaç (savurma) döküm	
11	Vakum doldurmalı döküm	
12	Yönlenmiş ve tek kristal parça dökümleri	
13	Üç boyutlu yazıcıların döküm sanayinde kullanımı	
14	Diğer döküm yöntemleri	

22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	N.G. Kınıkoğlu Özel Döküm Yöntemleri ve Metalurjisi Ders Notları, YTÜ, 2000. Peter Beeley, Foundry Technology, Butterworth-Heinemann, 2001 ASM, Metal Handbook, 9. baskı, Casting, 1991
----	---	---

23	Değerlendirme
----	---------------

YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI	SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav	1	40.00
Kısa Sınav	0	0.00
Ödev	0	0.00
Yıl Sonu Sınavı	1	60.00
Toplam	2	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Sömestri içerisinde 1 arasınav ve 1 yarıyıl sonu sınavı yapılır.

24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU
----	-------------------------------

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	3.00	42.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	14	9.00	126.00
Ödevler	0	0.00	0.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınavlar	1	3.00	3.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	3.00	3.00
Toplam İş Yüğü			177.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			5.80
Dersin AKTS Kredisi			6.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	0	0	5	4	0	0	0	2	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK2	0	0	5	4	0	0	0	2	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK3	0	0	5	4	0	0	0	2	0	3	0	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			