

ÖLÇME ve KONTROL

1	Ders Adı:	ÖLÇME ve KONTROL
2	Ders Kodu:	MKNS110
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	2
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr. Gör. Rasim KADERLİ
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Meslek Yüksekokulları Yönetim Kurullarının görevlendirdiği öğretim elemanları.
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Öğr.Gör. Rasim KADERLİ rkaderli@uludag.edu.tr Tel: 2942375 Adres: U.Ü Teknik Bilimler MYO Görükle
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	İmalat teknikleri için gerekli olan atölye şartlarında sıklıkla kullanılan ölçme aletlerinin temel prensiplerini tanıtmak, kullanılmasını öğretmek, üretilen parçaların kontrollerinin nasıl yapılacağını kavramak, kontrollerde kullanılan masterların temel prensiplerini tanıtmak ve kullanılmasını öğretmektir.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	Ölçme araçları ile ölçme yapabilmek.
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Ölçme aletlerinin temel prensiplerini öğrenebilmek,
	2	Ölçme ve kontrol ortamlarını ve hatalarının anlayabilme,
	3	Ölçme aletlerinin kullanılmasını kavrayabilmek,
	4	Üretilen parçaların kontrollerinin nasıl yapılacağını kavrayabilme,
	5	Masterlar türleri ve temel prensiplerini anlayabilme,
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Ölçme ve kontrolün endüstrideki önemi	
2	Komparatörlerin çalışma ilkeleri ve çeşitleri	
3	Basit ve çizgi bölüntülü ölçü aletleri	

4	Sabit Masterlar	
5	Blok Masterlar	
6	Ölçü saatleri ve göstergeli ölçü aletleri	
7	Havalı Pnomatik ölçü aletleri	
8	Elektronik ölçü aletleri	
9	Ara Sınav	
10	Ölçme mikroskopları	
11	Ölçme projektörleri	
12	Açı ölçme aletleri	
13	Doğrusallık, düzlemsellik, diklik ve yuvarlaklık	
14	Endüstriyel sertlik ölçme Yüzey pürüzlülüğünün ölçülmesi	

22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1- Ölçme Bilgisi ve Kontrol (Mustafa Bağcı, Yakup Erişkin) 2- Metal Meslek Bilgisi, MEB 3- Çeşitli ders notları 4- Konulara yönelik makaleler DERS ARAÇLARI: -Malzeme laboratuvarı ve deney araç-gereçleri.
----	---	---

23	Değerlendirme	
----	---------------	--

YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALAR	SAYISI	KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav	1	40.00
Kısa Sınav	0	0.00
Ödev	0	0.00
Yıl Sonu Sınavı	1	60.00
Toplam	2	100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Ölçme ve değerlendirme, Bursa Uludağ Üniversitesi Önlisans ve Lisans Eğitim Öğretim Yönetmeliği ilkelerine göre yapılmaktadır.

24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	
----	------------------------	--

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	10	2.00	20.00
Ödevler	0	0.00	0.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınavlar	1	20.00	20.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	20.00	20.00
Toplam İş Yüğü			88.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			2.93
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	4	3	2	5	4	3	2	5	4	3	3	4	5	5	4	3
ÖK2	4	5	5	4	4	3	3	4	5	4	5	5	4	4	4	3
ÖK3	4	4	3	4	5	5	5	3	4	5	5	4	5	5	4	4
ÖK4	5	5	4	4	4	3	4	5	5	4	4	3	4	4	5	5
ÖK5	3	3	5	5	5	4	4	4	4	5	5	4	5	5	5	4
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek			