

BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM I

1	Ders Adı:	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM I
2	Ders Kodu:	EKLZ201
3	Ders Türü:	Zorunlu
4	Ders Seviyesi	Önlisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	2
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	3
7	Dersin AKTS Kredisi:	3.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	2
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Öğr.Gör. İLYAS KAYA
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	Meslek Yüksekokulları Yönetim Kurullarının görevlendirdiği öğretim elemanları.
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	Öğr.Gör. İlyas KAYA ikaya@uludag.edu.tr
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Bu dersin amacı, Makine teknikerleri için makine sanayinde yaygın olarak kullanılan, VİSİ CAD-CAM vb. paket programları kullanarak bilgisayar denetimli tezgâhlar için üretim programları hazırlayabilme ve iş parçalarını bilgisayar denetimli tezgâhlarda işleyebilme.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	Bu dersin amacı, Makine teknikerleri için makine sanayinde yaygın olarak kullanılan, VİSİ CAD-CAM vb. paket programları kullanarak bilgisayar denetimli tezgâhlar için üretim programları hazırlayabilme ve iş parçalarını bilgisayar denetimli tezgâhlarda işleyebilme.
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Cad cam programında model oluşturma ve modelin öğrenilmesi
	2	İş parçası işleme tekniklerinin öğrenilmesi
	3	Kesici takımların kullanımının öğrenilmesi
	4	Cam programında işleme operasyonlarının öğrenilmesi
	5	Cam programında işleme operasyonlarının kısaltılmasının öğrenilmesi
	6	Bilgisayar tezgah bağlantısının öğrenilmesi
	7	Örnek işlemlerin tezgahta uygulanmasının öğrenilmesi
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Cad Cam programına giriş	

2	Cad cam programında Model oluşturma	Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama.
3	İşleme tekniklerinin ve Operasyon sırasının belirlenmesi	
4	Kesici takımlar ve talaş kaldırma teknikleri	
5	Kaba talaş kaldırma operasyonu	Bilgisayar uygulaması
6	Ara kaba uygulaması	Bilgisayar uygulaması
7	Finiş uygulamaları	Bilgisayar uygulaması
8		
9	Finiş uygulamaları	Bilgisayar uygulaması
10	Kalan talaşları belirleme ve kesme	
11	Operasyon zamanını kısaltma	
12	Cam programından alınan nc kodların tezgaha aktarılması	
13		CNC Freze tezgâhında rehber eşliğinde uygulama.
14		CNC Freze tezgâhında rehber eşliğinde uygulama.
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	• BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM ders notları Öğr. Grv. İlyas KAYA • Visi cam cam eğitim videoları
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI
Ara Sınav		40.00
Kısa Sınav		0.00
Ödev		0.00
Yıl Sonu Sınavı		60.00
Toplam		100.00
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Ölçme ve değerlendirme, Bursa Uludağ Üniversitesi Önlisans ve Lisans Eğitim Öğretim Yönetmeliği ilkelerine göre yapılmaktadır.
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	14	2.00	28.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	0	0.00	0.00
Ödevler	0	0.00	0.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	10.00	10.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	25.00	25.00
Toplam İş Yüğü			91.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			3.03
Dersin AKTS Kredisi			3.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	2	2	3	3	4	5	3	3	4	4	4	4	0	0	0	0
ÖK2	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	0	0	0	0
ÖK3	4	4	4	4	5	4	4	4	5	3	3	4	0	0	0	0
ÖK4	4	5	4	4	5	4	4	4	4	3	3	5	0	0	0	0
ÖK5	3	2	3	2	4	5	2	3	3	3	3	3	0	0	0	0
ÖK6	4	4	3	4	4	3	4	5	5	5	4	5	0	0	0	0
ÖK7	2	2	3	2	4	3	3	3	3	3	2	2	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük		2 Düşük		3 Orta		4 Yüksek		5 Çok Yüksek							