

ÇÖZGÜLÜ ÖRME TEKNOLOJİSİ

1	Ders Adı:	ÇÖZGÜLÜ ÖRME TEKNOLOJİSİ
2	Ders Kodu:	TEK4414
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	4
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	8
7	Dersin AKTS Kredisi:	4.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	2.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. YASEMİN KAVUŞTURAN
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	e-mail: kyasemin@uludag.edu.tr, phone: 224 2942054 Adress: Bursa Uludağ Ün.Müh.Fak.Tekstil Müh. Bölümü Görükle Kampüsü 16059 Bursa
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Öğrencileri, çözgülü örme teknolojisine ilişkin temel prensipler, çözgülü örme makinelerinde üretim ve desenlendirme yöntemleri, çözgülü örme ürünlerin yapısı ve kumaş kalitesi hakkında bilgilendirmektir.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	Dersi alan öğrenciler, çözgülü örme kumaş ve çözgülü örme makinelerini tanıma becerisi kazanacaktır.
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Çözgülü örme teknolojisinin prensiplerini açıklayabilme
	2	Çözgülü örme makinelerinde üretim metotlarını açıklayabilme
	3	Çözgülü örme makinelerinin desenlendirme sistemlerini açıklayabilme
	4	Çözgülü örme makinelerinde üretilen örgü yapıları ve özelliklerini açıklayabilme
	5	Bireysel çalışabilme becerisi
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama

1	Çözümlü örme teknolojisine giriş, tanımlar, uygulamalar Çözümlü örme makinelerinin sınıflandırılması.	
2	Çözümlü örme makinelerinde kumaş oluşumu	
3	Çözgü örme makinelerinin temel elemanları	
4	Çözgü otomat (Triko) Makineleri.	
5	Raşel makineleri	
6	Çözümlü örmecilikte üretilen temel örgü yapıları ve özellikleri-I	
7	Çözümlü örmecilikte üretilen temel örgü yapıları ve özellikleri-II	
8	Çözümlü örmecilikte üretilen temel örgü yapıları ve özellikleri-III	
9	Çözümlü örmecilikte teknolojisinde desenlendirme teknikleri-I	
10	Çözümlü örmecilikte teknolojisinde desenlendirme teknikleri-II	
11	Çözümlü örmecilikte teknolojisinde desenlendirme teknikleri-III	
12	Çift iğne raylı Raşel makineleri. Kroşe makineleri	
13	Çözümlü örme teknolojisinde üretim hesabı	
14	Çözümlü örme teknolojisinde kumaş kalitesi	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1.Çözümlü Örme Teknolojisi Ders Notu, Doç.Dr.Yasemin Kavuşturan 2.Knitting Technology, D.J. Spencer, Technomic Publishing, 2001. 3.Warp Knitting Production, S.Raz, Heidelberg Melliand, 1987 4. Çözgü Örmeciliği, Prof.Dr.Arzu Marmaralı, Meta Basım Matbaacılık, 2014
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI
Ara Sınav		1
Kısa Sınav		0
Ödev		2
Yıl Sonu Sınavı		1
Toplam		4
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		40.00
Finalin Başarıya Oranı		60.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		Arasınav, ödev ve yılsonu sınavı ile değerlendirme yapılmaktadır.
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	2.00	28.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	12	3.00	36.00
Ödevler	1	32.00	32.00
Projeler	0	0.00	0.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	1	12.00	12.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	12.00	12.00
Toplam İş Yüğü			120.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			4.00
Dersin AKTS Kredisi			4.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ÖK2	5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0
ÖK3	5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0
ÖK4	5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0
ÖK5	1	1	1	1	1	5	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük		2 Düşük		3 Orta		4 Yüksek		5 Çok Yüksek							