

TARIM MAKİNELERİ İŞLETMELERİNDE İŞ SİSTEMLERİ

1	Ders Adı:	TARIM MAKİNELERİ İŞLETMELERİNDE İŞ SİSTEMLERİ
2	Ders Kodu:	BSM5026
3	Ders Türü:	Seçmeli
4	Ders Seviyesi	Yüksek Lisans
5	Dersin Verildiği Yıl:	1
6	Dersin Verildiği Yarıyıl	2
7	Dersin AKTS Kredisi:	6.00
8	Teorik Ders Saati (saat/Hafta)	3.00
9	Uygulama Ders Saati(saat/Hafta)	0.00
10	Laboratuvar Ders Saati (saat/hafta) :	0
11	Dersin Önkoşulu:	Yok
12	Dersin Dili:	Türkçe
13	Dersin Veriliş Şekli:	Yüz yüze
14	Dersin Koordinatörü:	Prof. Dr. Halil Ünal
15	Dersi Veren Diğer Öğretim Elemanları:	
16	Koordinatör İletişim Bilgileri:	hunal@uludag.edu.tr, 0 224 29 41 607, U.Ü. Ziraat Fakültesi, Biyosistem Mühendisliği Bölümü, 16059, Görükle Kampüsü, Bursa
17	Dersin WEB adresi:	
18	Dersin Amacı:	Öğrencinin tarım makinaları imalat sektörü başta olmak üzere tarım ve diğer makine işletmelerinin iş ve verimlilik etütlerini öğretme; işletmenin organizasyon şemasını geliştirme; çeşitli iş ölçümleri ve fabrika veya işletmenin zaman etüdü iyileştirmesini geliştirecek yerleşim planlaması ve üretim işlemlerini yapabilmesi sağlamaktır.
19	Dersin Mesleki Gelişime Katkısı:	
20	Dersin Öğrenme Kazanımları:	
	1	Öğrenci tarım makinaları imalat sektörü ve diğer tarım ve makine işletmelerinin iş ve verimlilik etütlerini öğrenir.
	2	İşletmenin organizasyon şemasını ve fabrika veya işletmenin zaman etüdü iyileştirmesini geliştirecek yerleşim planlamasını öğrenir.
	3	Kalite ve sürekli geliştirme kavramları hakkında bilinçlenir.
	4	İşletmelerin yönetim yapıları hakkında bilgi öğrenir.
	5	İşletme yönetimi için gerekli istatistiki analiz yöntemlerini öğrenir.
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
21	Dersin İçeriği:	
Hafta	DERS İÇERİKLERİ	
	Teorik	Uygulama
1	Sanayileşme ve kalkınma. Sanayide fabrika kavramı;	

2	Ülkemizde tarım makinaları imalatında fabrikalaşma.	
3	Verimlilik ve iş etüdü; metod etüdü; İş ölçümü	
4	Verimlilik ve iş etüdü, metod etüdü, İş ölçümü	
5	Fabrika düzenleme ve yerleştirmesinde yararlanılan teknikler	
6	Fabrika düzenleme ve yerleştirmesinde yararlanılan teknikler	
7	Tarım makinaları fabrikalarında iş sistemleri	
8	Tarım makinaları fabrikalarında iş sistemleri	
9	Bir fabrikanın genel organizasyon şeması. Tarım alet ve makinalarında üretim işlemleri ve organizasyonu	
10	Bir fabrikanın genel organizasyon şeması. Tarım alet ve makinalarında üretim işlemleri ve organizasyonu	
11	Mühendislik hizmetleri ve fizibilite etüdü	
12	Şartname ve teklif hazırlama; Kaynak kullanımı	
13	İşletme yönetimi için gerekli istatistiki analiz yöntemleri	
14	İşletme yönetimi için gerekli istatistiki analiz yöntemleri	
22	Ders Kitabı, Referanslar ve/veya Diğer Kaynaklar:	1. İş Etüdü (4. Düzeltilmiş Basım). MPM Yayınları: 29, Ankara. 2. Tarımsal Mekanizasyonda Sistem Analizi (B. Galip Tunalıgil, Bülent Eker) A.Ü. Z.F. Yayınları : 1050, Ders Kitabı: 306, Ankara. 3. Factory Organization and Management (N. F. T. Saunders) Sır Isaac Pitman & Sons, Ltd. London. 4. Fabrika Organizasyonu (2. Baskı), (İlhami Karayalçın), Çağlayan Kitabevi, İstanbul.
23	Değerlendirme	
YARIYIL İÇİ ÇALIŞMALARI		SAYISI
		KATKI YÜZDESİ
Ara Sınav		0
Kısa Sınav		0
Ödev		14
Yıl Sonu Sınavı		1
Toplam		15
Yıl içi çalışmalarının Başarıya Oranı		0.00
Finalin Başarıya Oranı		100.00
Toplam		100.00
Kullanılan Ölçme ve Değerlendirme Yaklaşımları		
24	AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU	

ETKİNLİK	SAYISI	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü (Saat)
Teorik Dersler	14	3.00	42.00
Uygulamalı Dersler	0	0.00	0.00
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi (Ön çalışma, pekiştirme)	14	4.00	56.00
Ödevler	14	6.00	84.00
Projeler	1	28.00	28.00
Arazi Çalışmaları	0	0.00	0.00
Arasınaylar	0	0.00	0.00
Diğer	0	0.00	0.00
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	3.00	3.00
Toplam İş Yüğü			213.00
Toplam İş Yüğü / 30 saat			7.10
Dersin AKTS Kredisi			6.00

25	PROGRAM YETERLİLİKLERİ İLE DERS ÖĞRETİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU															
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16
ÖK1	5	5	5	5	4	4	5	4	4	5	2	4	0	0	0	0
ÖK2	5	5	5	5	4	4	5	4	4	5	2	4	0	0	0	0
ÖK3	5	5	5	5	4	4	5	4	4	5	2	4	0	0	0	0
ÖK4	5	5	5	5	4	4	5	4	4	5	2	4	0	0	0	0
ÖK5	5	5	5	5	4	4	5	4	4	5	2	4	0	0	0	0
ÖK: Öğrenme kazanımlar PY: Program yeterlilikleri																
Katkı Düzeyi:	1 çok düşük		2 Düşük		3 Orta		4 Yüksek		5 Çok Yüksek							